



DIE C-SERIE



1300-4000

SERVO-HYDRAULISCH

DIE C-SERIE

1300-4000

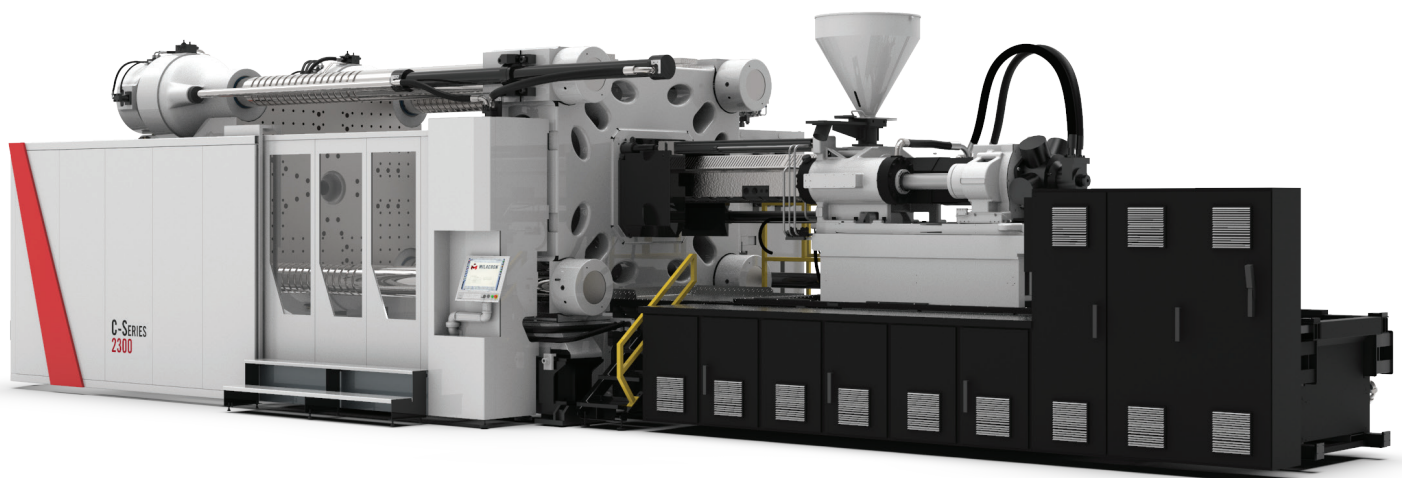
Wir stellen die nächste Generation der Milacron-Innovation vor. Die C-Serie erweitert die führende Großmaschinenteknologie von Milacron durch eine Zwei-Platten-Spritzgießmaschine mit großem Schließkraftbereich, die von einem energieeffizienten Servomotor-Hydrauliksystem angetrieben wird, auf Vielseitigkeit ausgerichtet ist und die Anforderungen der globalen Automobil-, Haushaltsgeräte-, Paletten- und anderen großen Formteilen übertrifft. Angetrieben und gesteuert durch das energieeffiziente und äußerst zuverlässige Servomotor-Aggregat, bieten die verbesserten Maschinenspezifikationen und -leistungen der C-Serie eine höhere Zuverlässigkeit, höhere maximale Werkzeuggewichte, schnellere Schließgeschwindigkeiten und eine kompakte Stellfläche. Die C-Serie ist eine echte globale Maschine in Bezug auf Design, Leistung und Zuverlässigkeit.

2



HÖCHSTE LEISTUNG, KRAFT UND ZUVERLÄSSIGKEIT BEI KOMPAKTER BAUWEISE

- Ⓜ Energieeffiziente Hybridmaschine, angetrieben durch branchenführende Servomotoren
- Ⓜ Höhere Leistung mit anwendungsbezogener Maschinenkonfiguration (3 Standard-Leistungspakete verfügbar)
- Ⓜ Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten: Mehrkomponententechnik, Etagenwerkzeuge und größere Spritzeinheiten für die Produktion großer Teile
- Ⓜ Entwickelt für schnellere Werkzeugwechsel mit verbessertem Werkzeug- und Auswerferzugang
- Ⓜ Neue Mosaic+ Bedieneinheit
- Ⓜ Präzise Plattenparallelität zur Reduzierung von Maschinen-, Werkzeug- und Teileproblemen
- Ⓜ Zusätzliche Schließ- und Spritzeinheitskombinationen



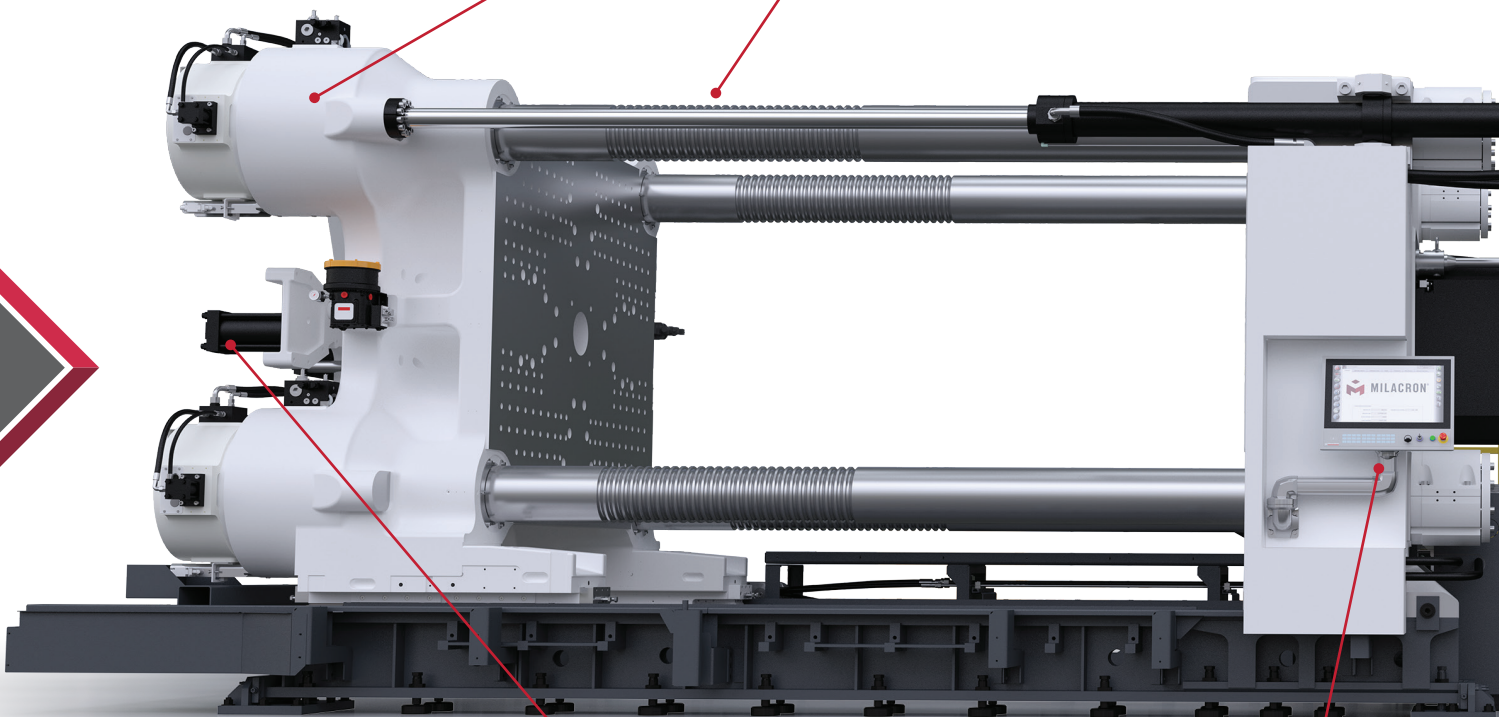
DIE C-SERIE DIE NÄCHSTE GENERATION DER MILACRON-INNOVATION

INTEGRIERTES VERRIEGELUNGS-/SCHLISSYSTEM

- Zukunftsweisende Steuerung und erhöhte Geschwindigkeit
- Gleichmäßige Schließkraftverteilung
- Abgestützte Säulen
- Reduzierter Werkzeugverschleiß

KOMPAKTE 2-PLATEN-TECHNIK

- Biegesteife Plattenkonstruktion vergleichbar mit einer zentralen Kräfteinleitung
- Kompakte Stellfläche
- Erhöhte maximale Werkzeuggewichte
- Verbesserte Leistung und reduzierte Euromap 6 Trockenlaufzeiten



4

Die angezeigte Maschine enthält nicht standardmäßige Optionen und Änderungen an der Tür/Schutzvorrichtung für den visuellen Zugang

VOLLSTÄNDIGES SPI AUSWERFERSYSTEM ALS STANDARD

- Vollständiger SPI Auswerfer bei Schließkräften von 13000 kN - 23000 kN, optional 27000 kN und größer
- Verbesserter Auswerferzugang zur Reduzierung der Rüstzeit

MOSAIC+ BEDIENEINHEIT

- 21" Multitouch-Bildschirm mit konfigurierbarem „PLUS“- Bereich
- Integrierbare Peripherie-Bildschirme

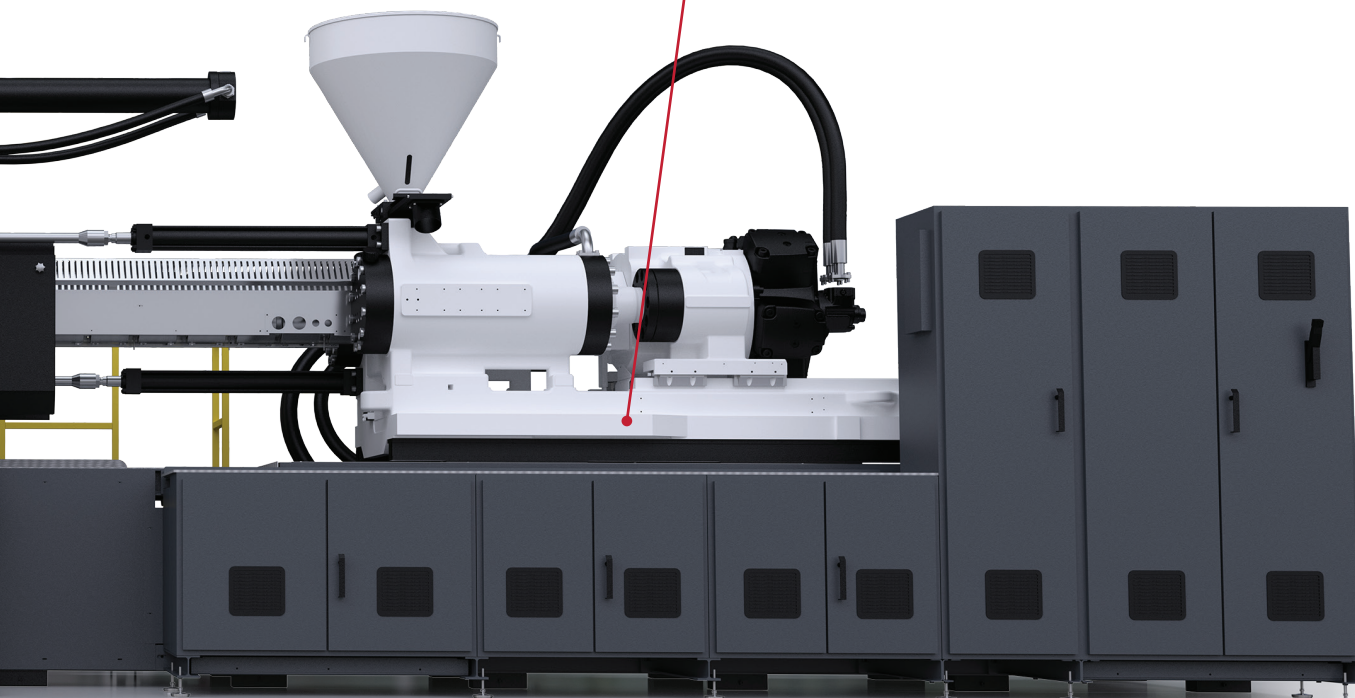
WIR BIETEN DIE HÖCHSTE LEISTUNG, PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT

OPTIONALER INTEGRIERBARER HEISSKANALREGLER

- MoldMasters TempMaster iM2 Steuergerät
- Nahtlose Integration
- Reduzierte Komplexität der Werkzeugschnittstelle
- Virtuelle Netzwerk-Kontrolle (VNC) über den Mosaic+ Bildschirm
- Größte Auswahl an austauschbaren Steuerkarten

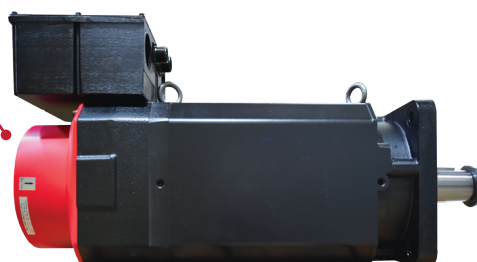
MEHRERE STANDARD-SPRITZEINHEITAUSFÜHRUNGEN

- A-, A-B-Zylinderkombination für Anwendungsflexibilität
- Parallelzylinder-Spritzeinheit verteilt die Kraft gleichmäßig über die Schneckenmittellinie
- Präzisionslinearführungen für die exakte Ausrichtung von Schnecke und Zylinder
- Standardmäßig schwenkbare Spritzeinheit für einfache Wartung



SERVO-MOTOR UND ANTRIEBSPAKET

- Servoangetriebene Antriebseinheiten mit überragender Zuverlässigkeit
- Bis zu 70% Energieeinsparung
- Digitale Regelung von Druck und Durchfluss über Servosystem
- Werkzeug- und Einspritzachse geregelt
- Zahnradpumpen für verbesserte Zuverlässigkeit
- Leiser Maschinenbetrieb
- Bietet eine hohe Beschleunigungsrate und verwendet hocheffiziente und leistungsstarke Neodym-Permanentmagnete



C-SERIE

Erkennen Sie die Vorteile der Konfiguration einer Maschine, die perfekt auf Ihre Produktionsanforderungen abgestimmt ist.

Die C-Serie verfügt über erweiterte Optionen und kann durch die Kombination der Schließ- und Spritzeinheiten sowie der Schnecken- und Zylindertechnologien für eine große Bandbreite von Teilen und Anwendungen konfiguriert werden.

SPEZIFIKATIONEN DER SPRITZEINHEIT

SPRITZEINHEIT / BAUGRÖSSE	6610			10100			13500		
C-SERIE 1300									
C-SERIE 1500									
C-SERIE 1700									
C-SERIE 2000									
C-SERIE 2300									
C-SERIE 2700									
C-SERIE 3200									
C-SERIE 4000									

107 kW

136 kW

165 kW

191 kW

220 kW

246 kW

SPEZIFIKATIONEN DER SCHLIESSEINHEIT

BAUGRÖSSE	SCHLIESSKRAFT	
	kN	US Tons
C-SERIE 1300	13000	1470
C-SERIE 1500	15000	1690
C-SERIE 1700	17000	1920
C-SERIE 2000	20000	2250
C-SERIE 2300	23000	2590
C-SERIE 2700	27000	3030
C-SERIE 3200	32000	3600
C-SERIE 4000	40000	4500

SPEZIFIKATIONEN DER SPRITZEINHEIT

SPRITZEINHEIT / BAUGRÖSSE	16000			23000			34000			48000		
	107 kW	136 kW	165 kW	191 kW	220 kW	246 kW	107 kW	136 kW	165 kW	191 kW	220 kW	246 kW
C-SERIE 1300												
C-SERIE 1500												
C-SERIE 1700												
C-SERIE 2000												
C-SERIE 2300												
C-SERIE 2700												
C-SERIE 3200												
C-SERIE 4000												

107 kW

136 kW

165 kW

191 kW

220 kW

246 kW

SPEZIFIKATIONEN DER SCHLIESSEINHEIT

BAUGRÖSSE	LICHTER SÄULENABSTAND	MAX PLATTENABSTAND	MIN / MAX WERKZEUGEINBAUHÖHE
	mm	mm	mm
C-SERIE 1300	1650 x 1310	2950	700 / 1560
C-SERIE 1500	1750 x 1400	2950	700 / 1560
C-SERIE 1700	1850 x 1415	3400	700 / 1600
C-SERIE 2000	1870 x 1620	3700	700 / 1900
C-SERIE 2300	2020 x 1620	3800	800 / 1900
C-SERIE 2700	2175 x 1750	3800	800 / 2000
C-SERIE 3200	2270 x 1820	4200	900 / 2000
C-SERIE 4000	2325 x 2025	4300	900 / 2200

ANWENDUNGEN

• AUTOMOBILTECHNIK

• TECHNISCHE ANWENDUNGEN

• KONSUMGÜTER



ANWENDUNGEN

• BAUBRANCHE

• GROSS- UND LOGISTIKBEHÄLTER



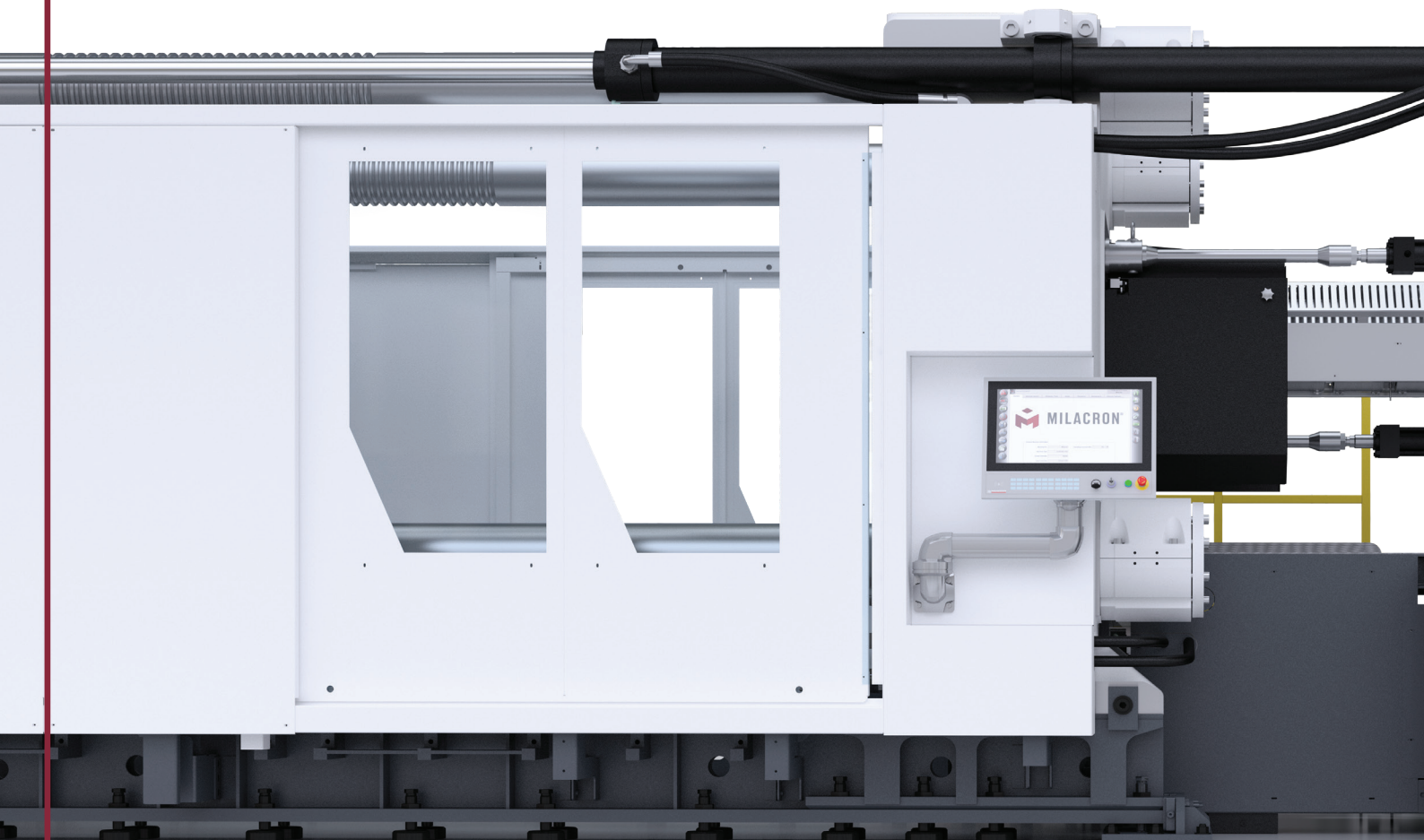
KOMPAKTE ZWEI-PLATTEN-SCHLIESSEINHEIT-TECHNIK

- Ⓜ Biegesteife Plattenkonstruktion – Vergleichbar mit einer zentrischen Krafteinleitung, ermöglicht die Plattenkonstruktion eine vielfältige Aufnahme an Werkzeuggrößen und -gewichten
 - Kleine quadratische, lange vertikale, lange horizontale und schwere Etagenwerkzeuge
 - Aufspannplatten in „Waben“-Bauweise bieten:
 - Dickere Platte für erhöhte Steifigkeit
 - Gleichmäßige Kraftverteilung über die Werkzeugfläche
 - Geringe Masse für erhöhte Beschleunigung und Verzögerung

- Ⓜ Steigern der Plattenparallelität
 - Vollständig abgestützte Säulen
 - Konstruktion der beweglichen Platte mit integrierten Führungsbuchsen
 - Präzisions-Maschinenbettführungssystem mit einstellbaren Führungen der Plattenabstützungen

- Ⓜ Die C-Serie bietet Ihnen eine höhere Produktionskapazität bei geringerer Stellfläche und benötigt 10-20 % weniger Platz als vergleichbare Maschinen

- Ⓜ Schneller Werkzeugwechsel durch offenen Zugang zum Auswerferbereich, verbesserten Werkzeugzugang und eine große Anzahl von Standardoptionen



SCHLIESSEINHEIT

- Ⓜ Integriertes Verriegelungs- und Schließkraftsystem
 - Unabhängige Steuerung für schnellere Verriegelung und Schließkraft
 - Verbesserte Zuverlässigkeit und reduzierte Zykluszeit
 - Höhere Aufreißkraft
 - Verbesserte Steuerung der Parallelität
 - Verriegelungssystem mit individuellen Wegmesssystemen und integrierten Abstützungen zur präzisen Schließzylinderabdichtung und verbesserte Zuverlässigkeit

- Ⓜ Hochgeschwindigkeits-Traversenzylinder mit Schwenkzapfenbefestigung und integrierter Leckölabführung ermöglichen höhere Werkzeuggeschwindigkeiten, eine verbesserte Ausrichtung und eine längere Lebensdauer der Dichtung

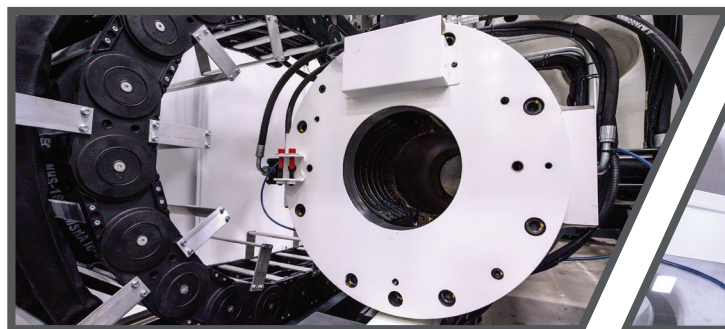
- Ⓜ Wartungsplattform für den Werkzeugzugang, die einen hervorragenden Zugang zum Werkzeugbereich bietet, was die Umrüstzeit reduziert und den Zugang zur Werkzeugwartung verbessert. Die Plattform beinhaltet eine Trittschaltmatte mit festeingestellter Federkraft und integrierten Endschaltern. Die Plattform erfüllt die Anforderungen der ANSI- und CE-Zertifizierung.

- Ⓜ Rigide und einstellbare Abstützung für die bewegliche Platte
 - Die bewegliche Aufspannplatte wird geführt durch große Abstützungen. Die Konstruktion ermöglicht eine präzise seitliche Führung der Aufspannplatte und bietet gleichzeitig eine Neigungsverstellung für übergroße Werkzeuge.

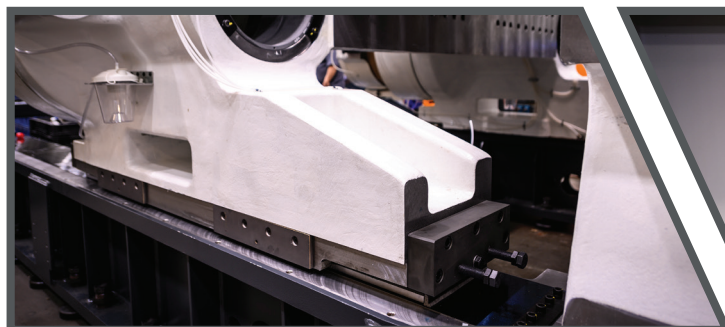
- Ⓜ Überwachung Maschinenbett-Ausrichtung (optional)

- Ⓜ Automatische Schmierung der Verriegelungsmechanik und der Führungen

Schließkraftzylinder



Traversenzylinder mit Schwenkzapfenbefestigung



Integrierte große Abstützung



Überwachung Maschinenbett-Ausrichtung (optional)

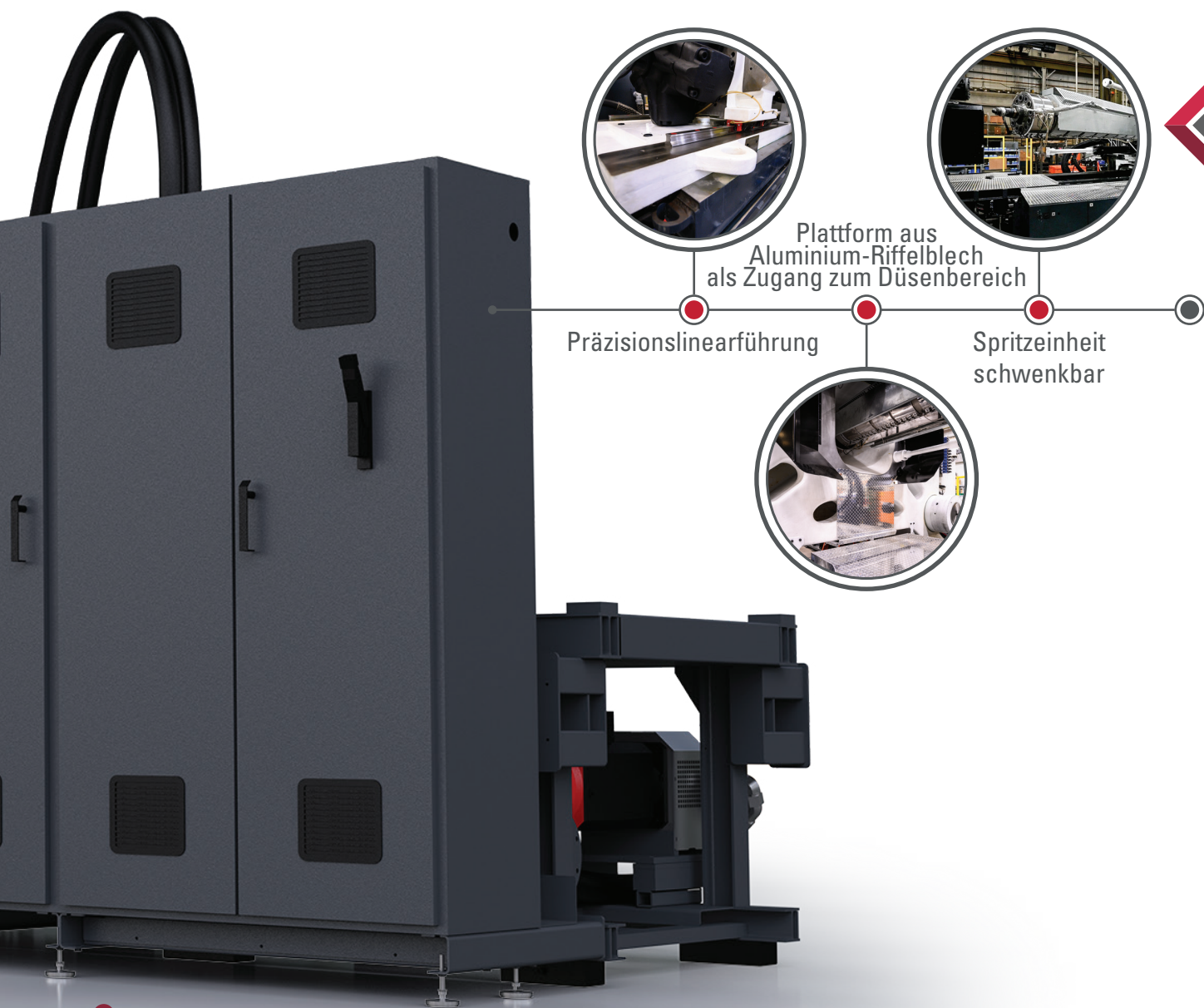
SPRITZEINHEIT

Milacron bietet eine große Auswahl an Spritzeinheitgrößen, Schneckenzyklindern und Schnecken für die C-Serie an und erhöht damit die Flexibilität des Kunden bei der Verarbeitung


- Geregelt eingespritzt
- Höheres L/D Verhältnis – bessere Plastifizierung und Homogenität
- Verbesserte Zugbolzen-Gabelkopfkonstruktion für einfaches Schwenken der Spritzeinheit
- Parallele Spritzzylinder zur zentrischen Verteilung der Kraft über die Schneckenmittellinie
- Schwenkbare Spritzeinheit für einfache Schneckenentnahme
- 10-stufiges Einspritzgeschwindigkeits- und 10-stufiges Einspritzdruckprofil
- 10-stufige Schneckendrehzahl- und 10-stufige Staudruckregelung (Einstellbar) über Bildschirm
- Digitale Einstellung der Schneckendrehzahl und digitale Ist-Anzeige der Schneckendrehzahl



- Ⓜ Umschaltmöglichkeit von Einspritzen auf Nachdruck in Abhängigkeit von Position, Zeit oder Druck
- Ⓜ Linearer Wegaufnehmer für eine genaue Regelung der Schneckenposition
- Ⓜ Schneckenrückzug vor und/oder nach dem Plastifizieren einstellbar
- Ⓜ Halbautomatische Schneckenzyinderspülung und kalter Propfen Entfernungsmöglichkeit
- Ⓜ Integrierte Plattform aus Aluminium-Riffelblech für den Zugang zum Düsenbereich
- Ⓜ Wärmeisolierte Heizbänder
- Ⓜ Schneckenzyinder-Kodier-Stecker (optional)
 - Automatische Anpassung der Einspritzparameter an die Standard-Spritzeinheitgrößen
- Ⓜ Präzisionslinearführung zur exakten Ausrichtung von Schnecke und Zylinder



SERVO- HYDRAULIK SYSTEM



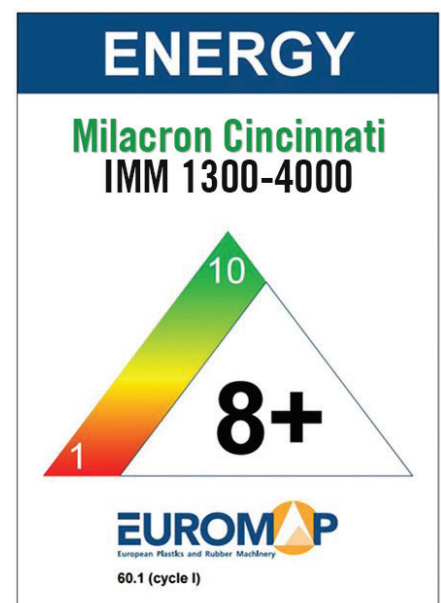
Die verbesserten Maschinenspezifikationen und -leistungen der C-Serie werden von bewährten Servomotoren angetrieben, die für verbesserte Zuverlässigkeit, höhere maximale Werkzeuggewichte, schnellere Schließgeschwindigkeiten und zusätzliche Schließkraftgrößen sorgen. Die Verwendung eines Servosystems führt zu einer längeren Lebensdauer der Maschinenkomponenten und erhöht gleichzeitig die Ölstandzeit. Die Antriebseinheiten fördern nur bei Bedarf Öl, was die Wärmeentwicklung und den Wasserverbrauch reduziert.

DIE VORTEILE UMFASSEN

- Ⓜ Verbesserte Zyklusgenauigkeit und Wiederholbarkeit
- Ⓜ Geringerer Energieverbrauch
- Ⓜ Erhöhte Genauigkeit und Präzision - Drehpositionsgenauigkeit auf einen Bruchteil eines Grades
- Ⓜ Hohes Ansprechverhalten - geringe Trägheit
- Ⓜ Geräuschreduzierung – bis zu 80% leiser als herkömmliche hydraulische Maschinen
- Ⓜ Möglichkeit der Fernüberwachung zur Störungssuche und Analyse
- Ⓜ Geringere Empfindlichkeit gegenüber Verschmutzung
- Ⓜ Erhöhte Zuverlässigkeit und geringere Wartungskosten
- Ⓜ Bi-direktionale Pumpe für schnelles Ansprechen bei der Druckregelung
- Ⓜ Pumpe wird während des Zyklus intermittierend gestoppt
- Ⓜ Servo-System konzipiert für anspruchsvolle und vielfältige Anwendungen

LEISTUNGSSTARKE, HOCHEFFIZIENTE SERVO-MOTOREN

- Ⓜ Hocheffizientes Servosystem nutzt die beim Abbremsen der Motoren erzeugte Energie, hervorragende Energiesparleistung
- Ⓜ Entspricht den weltweiten Sicherheitsstandards (ANSI und CE)
- Ⓜ Die Motoren beinhalten hochenergetische Neodymium-Magnete, für ein hervorragendes Kosten-/Leistungsverhältnis



MOSAIC+ CONTROLLER SYSTEM

Es ist einfach, die Zuverlässigkeit und Anpassungsfähigkeit der Milacron-Maschinen mit der ergonomischen touchscreen-Steuerung von MOSAIC+. Schnelle Verarbeitungsgeschwindigkeiten ermöglichen eine umfangreiche Datenerfassung und Berichterstellung sowie die Integration mit Automatisierungssteuerungen zur weiteren Vereinfachung des gesamten Prozesses.

HERVORRAGENDE STANDARDMERKMALE

- ➊ Multi-Touch-fähiger 21,5"-HD-Touchscreen
- ➋ Intuitive Bedienoberfläche
- ➌ Konfigurierbares Bildschirmlayout
- ➍ Ferngesteuerte IP-Kamera-Schnittstelle
- ➎ Windows-basiertes Betriebssystem
- ➏ Optional integrierte MoldMasters Heißkanalregelung



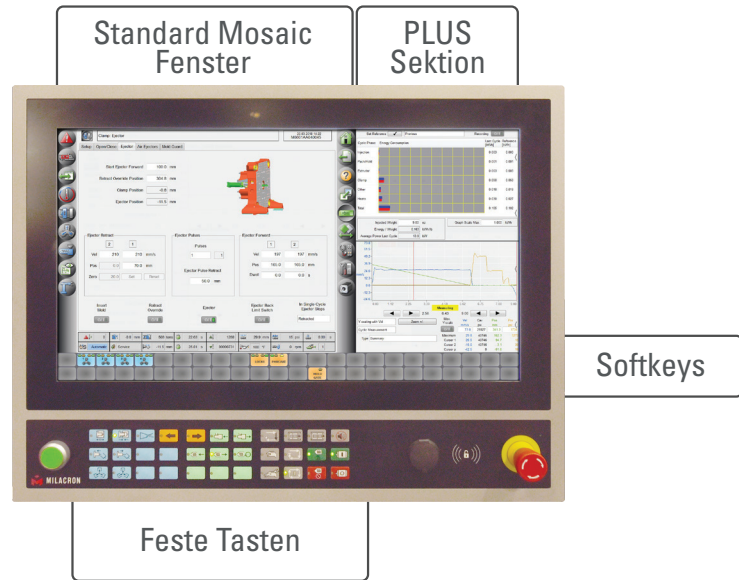
Die Vielseitigkeit des MOSAIC+ Bildschirms ermöglicht dem Bediener die gleichzeitige Ansicht mehrerer Maschinenfunktionen und zugehöriger Geräte, wie z. B. der Heißkanalsteuerung und fernmontierter IP-Kameras.

- ➐ Sollwertübersichtsseite für schnellen Zugriff - aktuelle Sollwerte für jede Achse am unteren Rand der Seite
- ➑ Anzeige von 700 auf der Steuerung gespeicherten Prozessparameter-Zusammenstellungen oder praktisch unbegrenzte Aufzeichnungen auf USB-Stick oder Netzlaufwerk über Reports
- ➒ Grafische Darstellung von 33 integrierten Softkeys mit LED's unterhalb des Bildschirms
- ➓ Prozessüberwachung von über 50 möglichen Parametern mit grafischer Anzeige von Minimum, Maximum und Durchschnitt
- ➔ 8 + 8 frei konfigurierbare E/A
- ➕ Fähigkeit zur Selbstdiagnose und Störungssuche
- ➖ 8 SPC-Parameter
- ➗ Datenschutzz mit 4 Zugriffsebenen für bis zu 30 Maschinenbediener
- ➘ Vollständig konfigurierbare Kerne
- ➙ Speichern von Werkzeugdaten und Bildschirmfotos auf USB-Stick
- ➚ Bis zu 700 Sollwertänderungen und Alarmmeldungen sind auf der Steuerung gespeichert, praktisch unbegrenzt auf USB-Stick oder Netzlaufwerk über Reports

PLUS-BILDSCHIRM-TECHNOLOGIE

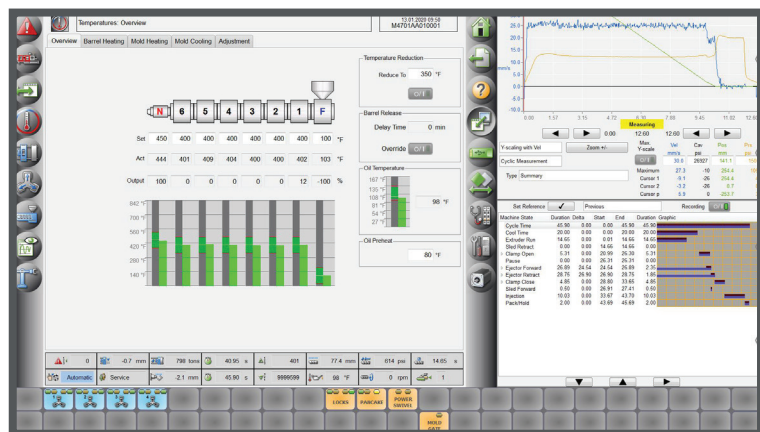
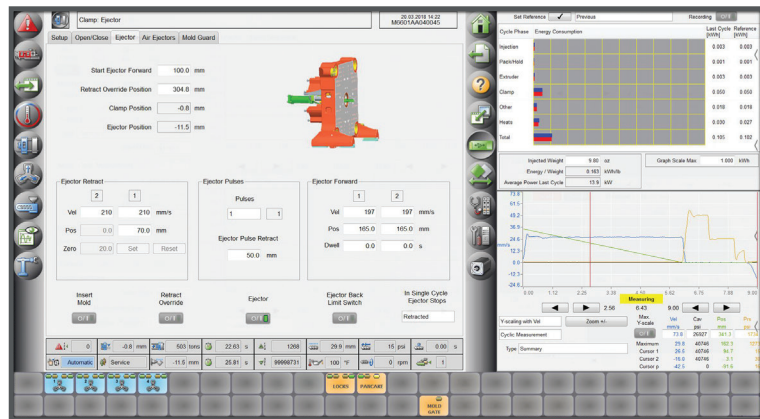
Der Bereich PLUS hat vier konfigurierbare Fensterbereiche. In diesem Bereich kann der Bediener wählen, was er anzeigen möchte:

- Vier kleine Bereiche
- Ein großer und zwei kleine Bereiche
- Zwei große Bereiche



Inhaltliche Auswahlmöglichkeiten für die vier Fenster umfassen:

- Alarmaufzeichnungen
- Energieverbrauchs-Übersicht
- Produktion
- Einspritzgrafik
- Analyse der Trenddaten
- Trenddaten Grafik
- Zyklusanalyse
- SPC-Parameter
- Integrierter Roboter, Trockner und Heißkanalreglersystem (optional)
- Status Seite
- Integrierte Kamera mit Zoomfunktion (optional)



SYSTEME - INTEGRATION & ANWENDUNGEN

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

- Ⓜ Milacron Technologie-Paket
 - Werkzeugatmungs-Sequenz
 - Spritzprägen
 - Atmen
 - Aktive Platten-Parallelitätskontrolle
- Ⓜ Spezialschnecken und -Zylinder
- Ⓜ Verarbeitung von langfaserverstärkten Kunststoffen
- Ⓜ Monosandwich/Co-Injektion
- Ⓜ Integrierte iMFLUX Technologie
- Ⓜ Etagenwerkzeuge
- Ⓜ Elektrischer Plastifizierantrieb
- Ⓜ Mehrkomponententechnik
- Ⓜ Säulenziehvorrichtung

Säulenziehvorrichtung



2te Spritzeinheit in L-Stellung



STANDARDFUNKTIONEN

	Standard	Optional
Allgemein		
Fortschrittliche 2-Platten-Technologie, angetrieben durch ein energieeffizientes Servomotor-Hydrauliksystem	●	
Antriebseinheit mit bewährtem AC-Servomotor-Antriebspaket	●	
Direkte Steuerung von Druck und Geschwindigkeit über Innenzahnradpumpen	●	
Mehrere Servomotorsysteme für Parallelbetrieb von Auswerfer und Kernzug	●	
Verbesserte Anordnung von Hydraulikblöcken und Schläuchen auf der Bediengenseite	●	
Überwachtes Absperrventil zu den Pumpenausleitungen	●	
LED Zweikanal-Drucksensor für reduzierte Ausfallzeiten	●	
Konzipiert für Wartungsfreundlichkeit (Messanschlüsse, Zugang, etc.)	●	
Unabhängige Nebenstrom-Filterung und -Kühlung (optionales externes Filtersystem)	●	○
Filtration bis 3 Mikron, mit Alarm bei Filterverstopfungserkennung	●	
Anschlüsse für externes Ölfilteraggregat	●	
Hohe Maschinenbettausführungen für die Teileentnahme		○
Offener Zugang zum Auswerferbereich für schnellen/einfachen Werkzeugwechsel	●	
Roboterschnittstelle ANSI146 (kompatibel mit Euromap 67)	●	
Roboter-Montageflächen auf stationärer Platte (optionale SPI-Platten)	●	○
Kraftbetriebene Schutztür	●	
Schneidringverschraubungen mit Elastomerdichtungen für hydraulische Rohrverbindungen	●	
Plattform zum Zugang zum Düsenbereich (Zugang von Bedien- und Bediengenseite)	●	
Verbesserter Zugang zum Werkzeugbereich (optionale Werkzeugbereichsplattform)		○
Belüfteter Schaltschrank außerhalb des Maschinenbetts montiert mit Übertemperaturalarm (optionales Klimagerät)	●	○
Maschinenverankerungsvorrichtung am Maschinenbett montiert (Verankerungsschrauben und Montage werden vom Kunden bereitgestellt)	●	
Nivellierelemente	●	
Schließseitige Trittstufen (ab Baugröße metrisch 2000 / US 2250 und größer)	●	
Plattform mit Trittschutzmatte im Werkzeugbereich	●	
Filter im Hauptwasserzulauf	●	
Maschinensicherheit nach CE	●	

	Standard	Optional
Auswerfer		
Auswerfersystem (SPI) (C1300, C1500, C1700, C2000 & C2300)	●	
Ohne Auswerfersystem ist für obige Baugrößen ein Nachlass möglich		○
Werkzeug-Auswerfersystem – Maschinenmontierte Auswerfer-Betätigungsstange und Zylinder sind nicht enthalten (C2700, C3200 & C4000)	●	
Maschinen-Auswerfersystem (SPI) (C2700, C3200 & C4000)		○
Mehrfachimpuls für Auswerfer	●	
Wegmesssystem für die Auswerferposition	●	
Proportionale Steuerung von Auswerfergeschwindigkeit und Druck (vom Bediener am Bildschirm einstellbar)	●	
„Auswerfer vor“-Geschwindigkeit 2-stufig einstellbar	●	
Verweilzeit „Auswerfer vorne“ einstellbar	●	
Überwachungsposition der Werkzeugachse für „Auswerfer zurück“	●	
„Auswerfer zurück“ 2-stufig einstellbar	●	
Auswerferparallelbewegung	●	
Auswerferuhelageüberwachung (nur Software-Signal)	●	

	Standard	Optional
Spritzeinheit		
Parallelzylinder-Spritzeinheiten für eine kompakten Stellfläche	●	
Diagonal angeordnete Spritzeinheit-Fahrzylinder für zentrische Einleitung der Düsenkraft (ab 10100)	●	
Einspritzgeschwindigkeit und -druck geregelt	●	
Geregelte Temperaturüberwachung der Einzugszone inklusive Alarmfunktion	●	
Umschaltung auf Nachdruck durch Schneckenposition, Volumen, Druck oder Zeit möglich	●	
Einstufiger hydraulischer Plastifiziermotor mit Direktantrieb (10100 und größer)	●	
Kugelrückschlag oder Kurzhub-Sperrung	●	
Nitrierter Zylinder und 3-Zonen-Schnecke mit mittlerer Kompression (10100 und größer)	●	
Nitrierter Zylinder und Barrierschnecke (6610 und kleiner)	●	
Drucksensor für Düsenanlagendruck	●	
Halbleiterrelais für Schneckenzyylinderheizbänder	●	
Schwenkbare Spritzeinheit für einfache Wartung von Düse, Schnecke und Zylinder	●	
Temperaturfühler Typ J	●	
Trichter-Verschiebeeinheit mit Absperrern, Öffnen/Schließen, seitliche Entleerung (optional Trichterverschluss pneumatisch)	●	
Heizbänder mit Keramikisolierung	●	
Heizungszonen beschriftet nach Euromap 5	●	
6-Zonen-Zylinderheizungen (6610-23000) und 7-Zonen (34000 & größer)	●	
Schneckenzyylinder-Kodier-Stecker, vorkonfiguriert für (A, A, B) Zylinderkombinationen		○

	Standard	Optional
Schliesseinheit		
2 Platten-Schliesseinheit mit fester Zugplattenposition und Auflageflächen an der beweglichen Platte	●	
Integriertes Zweizylinder-Hochgeschwindigkeits-Verriegelungssystem	●	
Kompakte Aufstellfläche	●	
Erhöhte maximale Werkzeuggewichtskapazität	●	
Reduzierte (Euromap 6) Trockenzykluszeiten	●	
Kabelschlepp für reduzierten Schlauchverschleiß	●	
Geschwindigkeit, Position und Werkzeugsicherung der Schliesseinheit geregelt	●	
Schliesskraft geregelt	●	
„Mold Guard“ Präzise Überwachung der Werkzeugschließbewegung	●	
Aufspannplatten-Bohrbild nach Euromap	●	
Verlängerte und einstellbare bewegliche Plattenabstützungen auf gehärteten Stahlführungen	●	
Auswechselbarer Zentrierring mit Durchmesser nach Euromap in beiden Werkzeugaufspannplatten	●	
Schliesskraftabbau während der Kühlzeit	●	
Großzügig offener Bereich in der Düsenplatte für verbesserten Zugang zur Düse	●	
Traversenzylinder für schnelle Verfahrgeschwindigkeiten und Werkzeugöffnungskraft	●	
Erhöhte Werkzeugöffnungskraft über die Hauptzylinderfläche (7%)	●	
Automatische Schmierung von Säulen, Führungen und Verriegelungssystem	●	
Verchromte Säulen	●	

	Standard	Optional
ANTRIEBSEINHEIT		
3 Leistungsstufen verfügbar (Standard, Increased und Performance) Leistungsstufen wirken sich auf Einspritz-, Plastifizier-, Schließ-, Auswerfer- und Kernzugspezifikationen aus Siehe Technische Daten für Details	●	

DIE C-SERIE

GRÖSSE: 1300

VERFÜGBARE PAKETE
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
 6610, 10100, 13500, 16000, 23000

**TECHNISCHE
 SPEZIFIKATIONEN**

SPRITZEINHEIT		6610			10100			13500			16000			23000		
BAUGRÖSSE 1300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN																
Spritzteilgewicht (3-Zonen Schnecke)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Schneckendurchmesser	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
L/D Verhältnis	L/D	24.4	22	20	25.0	22.7	20.0	24.5	21.6	20.0	25.7	22.6	20.0	25.8	23.0	20.0
Hubvolumen	cm ³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Max. Einspritzdruck	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Max. Einspritzdruck mit Differential	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Einspritzstrom (STD PKG) - 107 kW	cm ³ /s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Einspritzgeschwindigkeit (STD PKG) - 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Einspritzstrom mit Differential (STD PKG) - 107 kW	cm ³ /s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (STD PKG) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Einspritzstrom (INCR. PKG) - 136 kW	cm ³ /s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Einspritzgeschwindigkeit (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Einspritzstrom mit Differential (INCR. PKG) - 136 kW	cm ³ /s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Einspritzstrom (PERF. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Einspritzgeschwindigkeit (PERF. PKG) - 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Einspritzstrom mit Differential (PERF. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (PERF. PKG) - 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Schneckenhub	mm	440			560			610			700			800		
Max. Staudruck	bar	34.5			34.5			34.5			34.5			34.5		
Max. Schneckendrehzahl (STD PKG) - 107 kW	1/min	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Max. Schneckendrehzahl (INCR. PKG) - 136 kW	1/min	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Max. Schneckendrehzahl (PERF. PKG) - 165 kW	1/min	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Schneckendrehmoment	Nm	7931			9295			11511			17871			21014		
	bar	169														
Plastifizierstrom (3-Zonen Schnecke) (STD PKG) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (INCR. PKG) - 136 kW	1/min	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (PERF. PKG) - 165 kW	1/min	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Anzahl Heizzonen (Zylinder / Düse)		6+1														
Installierte Heizleistung	kW	60.4			64.5			65.0			65.0			92.5		
Nozzle Holding Force	kN	112														

SPRITZEINHEIT		6610			10100			13500			16000			23000		
BAUGRÖSSE 1300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN																
Schliesskraft	kN	13000														
Werkzeug Öffnungskraft (Fahrzylinder / Schliesszylinder)	kN	297 / 910														
Werkzeugöffnungsweg	mm	2250														
Werkzeugschliessgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Werkzeugöffnungsgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Auswerferkraft	kN	250														
Max. Auswerferhub	mm	300														
Max. Werkzeugsicherungsdruck	bar	103.4														
Max. Plattenabstand	mm	2950														
Min/Max Werkzeugeinbauhöhe	mm	700 / 1560														
Max Werkzeuggewicht (50% je Werkzeugaufspannplatte)	kg	32000														
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2110 x 1770														
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1650 x 1310														
Säulendurchmesser	mm	230														
Trockenlaufzeit (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6.0 / 5.1 / 5.1														
Diagonaler Säulenabstand	mm	2200														
Werkzeugzentrierring Durchmesser	mm	250														
ALLGEMEIN - STD Paket																
Hydraulischer Systemdruck	bar	230														
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 107 kW	mm	11952.5 x 3774 x 3034			11952.5 x 3774 x 3178			11952.5 x 3774 x 3208			11952.5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 107 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Kernzug (STD PKG) - 107 kW	L/min	151														
Servo Motor (STD PKG) - 107 kW	kW	107														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 107 kW	kW	167.4			171.5			172			172			199.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 136 kW	mm	11952.5 x 3774 x 3034			11952.5 x 3774 x 3178			11952.5 x 3774 x 3208			11952.5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 136 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Kernzug (STD PKG) - 136 kW	L/min	151														
Servo Motor (STD PKG) - 136 kW	kW	136														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 136 kW	kW	196.4			200.5			201			201			228.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 165 kW	mm	11952.5 x 3774 x 3034			11952.5 x 3774 x 3178			11952.5 x 3774 x 3208			11952.5 x 3774 x 3208			12852 x 3774 x 3225		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 165 kW	kg	55727			59965			61986			63297			68348		
Kernzug (STD PKG) - 165 kW	L/min	246														
Servo Motor (STD PKG) - 165 kW	kW	165														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 165 kW	kW	225.4			229.5			230			230			257.5		
Ölkapazität	L	1742												2234		
Wasserdurchlauf Ölkühler @ 29° C	L/min	95														

* BERECHNETE TROCKENLAUFZEITEN

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen können sich ändern. Die Werte dienen nur als Referenz. Alle hierin enthaltenen allgemeinen Montagezeichnungen oder Visualisierungen dienen nur als Referenz.

2) Alle Angaben beziehen sich auf die Leistungsstufe Standard (STD), sofern nicht anders angegeben.

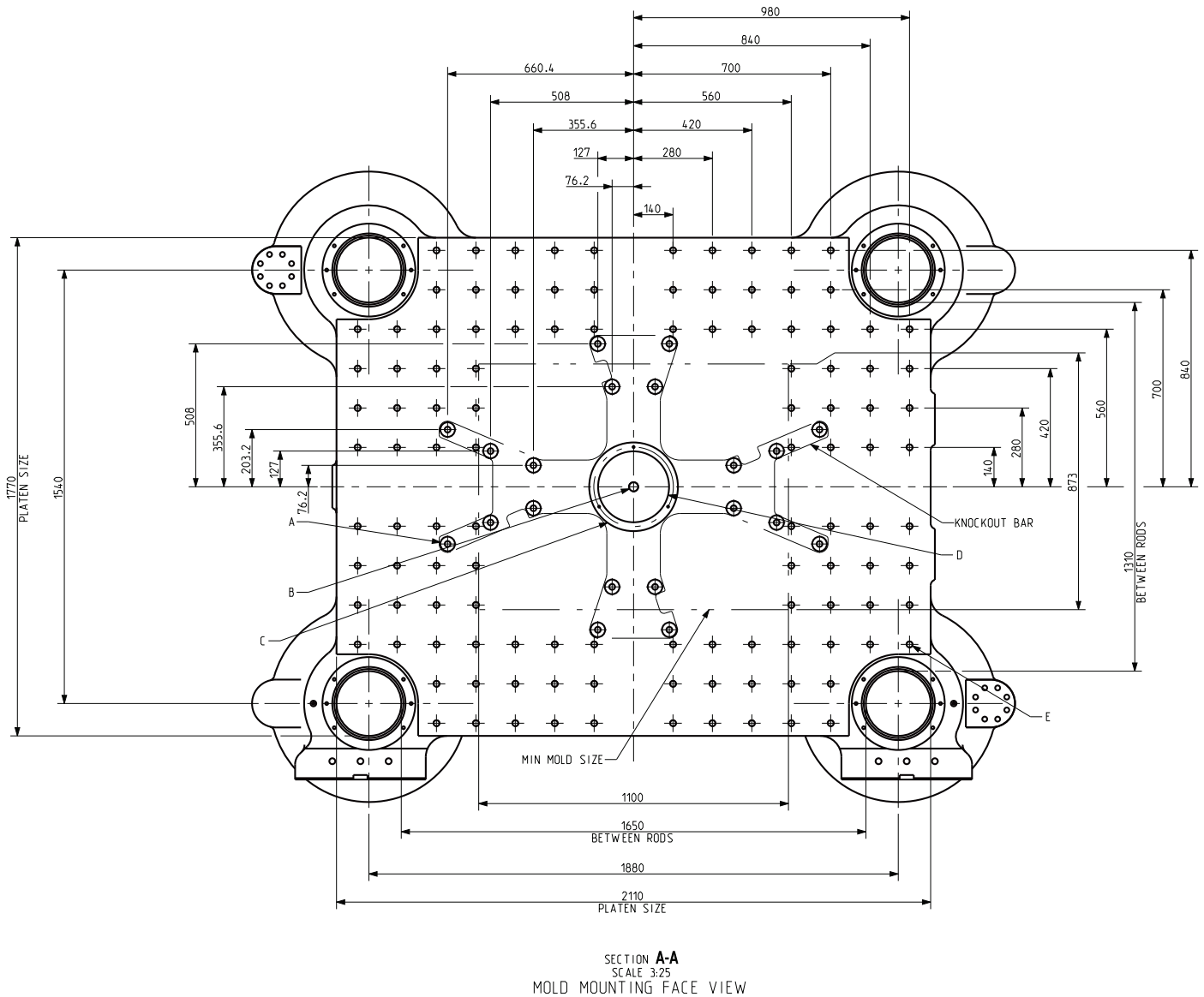
DIE C-SERIE

GRÖSSE: 1300

VERFÜGBARE PAKETE:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
6610, 10100, 13500, 16000, 23000

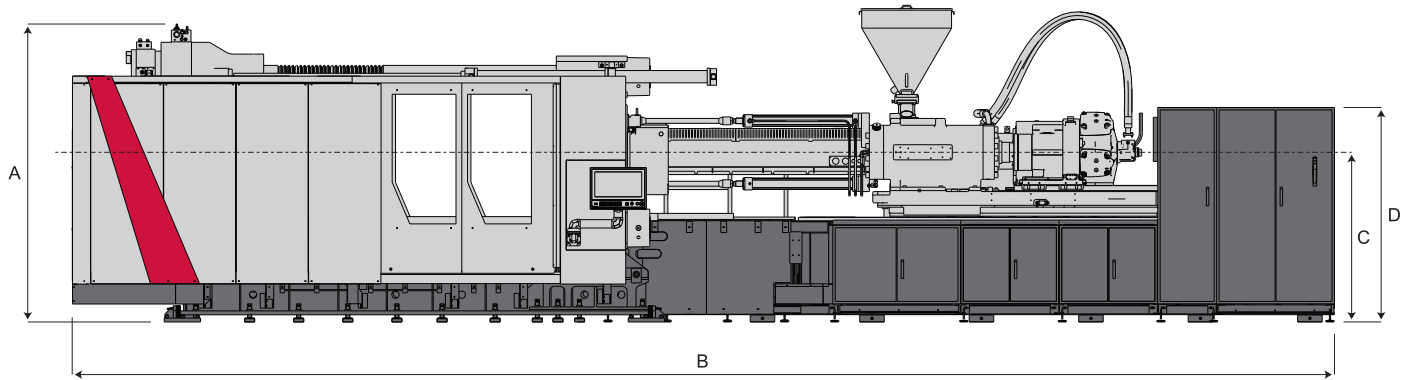
TECHNISCHE
SPEZIFIKATIONEN



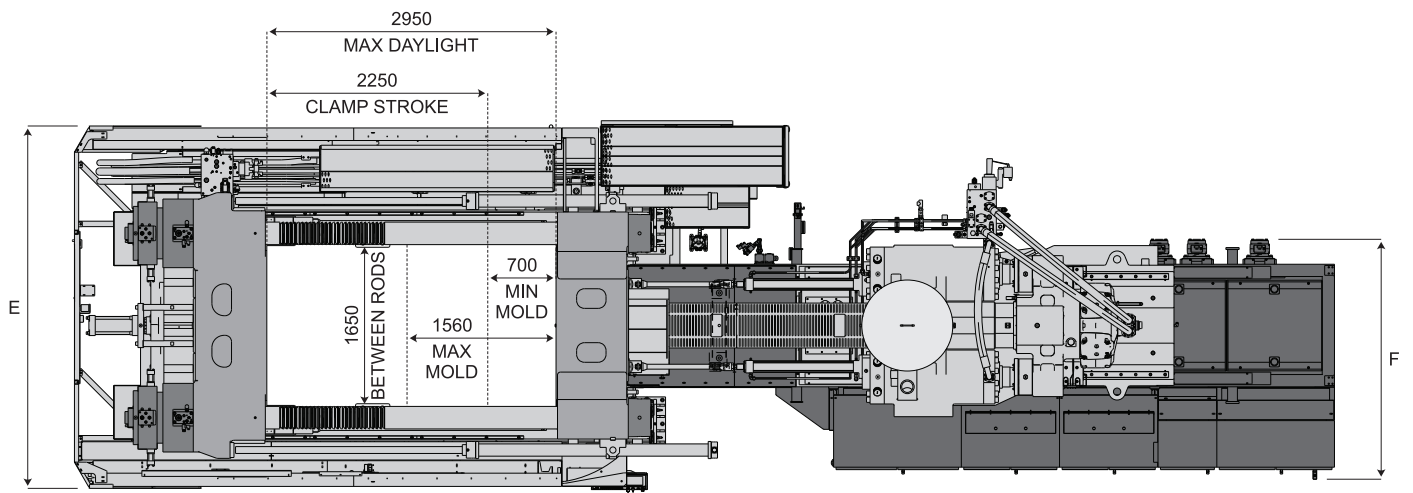
Abmessungen in (mm)

- A (20x) Ø52
(20x) 20.63 DURCHGANGSBOHRUNG IN AUSWERFERKREUZ
(20x) 44.5x3 SENKBOHRUNG AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH
- B M36x65 IM ZENTRUM AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
- C Ø315 H8(+0.081)x25
OHNE ZENTRIERRING AUF FESTER UND BEWEGLICHER WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- D Ø252 IN FESTE UND BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- E M24x48
(116x) IN BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
(116x) IN FESTE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH

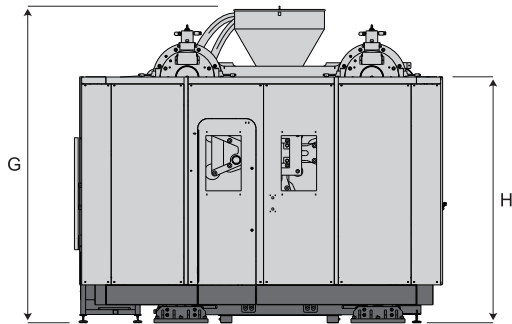
FRONT VIEW



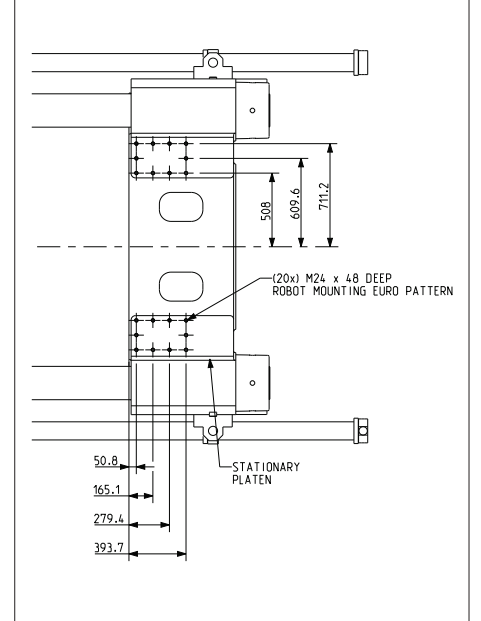
TOP VIEW



CLAMP END



ROBOTAUFSPANNBOHRBILD



Abmessungen in (mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3034.2	3034.2	3034.2	3034.2	3034.2
B	11952.5	11952.5	11952.5	11952.5	12852
C	1728	1728	1728	1728	1728
D	3700	3710.5	3710.5	3710.5	3710.5
E	1663	1663	1663	1663	1663
F	4912.2	4910.2	4910.2	4910.2	4912.2
G	2447.8	2446.8	2446.8	2447.8	2446.8
H	2903.5	3182.4	3208	3194.4	3229.4
I	1456	1456	1456	1456	1456
J	2508	2506	2508	2508	2508

DIE C-SERIE

GRÖSSE: 1500

VERFÜGBARE PAKETE
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
 6610, 10100, 13500, 16000, 23000

**TECHNISCHE
 SPEZIFIKATIONEN**

SPRITZEINHEIT		6610			10100			13500			16000			23000		
BAUGRÖSSE 1500		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN																
Spritzteilgewicht (3-Zonen Schnecke)	g	2659	3283	3972	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Schneckendurchmesser	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
L/D Verhältnis	L/D	24.4	22	20	25.0	22.7	20.0	24.5	21.6	20.0	25.7	22.6	20.0	25.8	23.0	20.0
Hubvolumen	cm ³	2799	3456	4181	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Max. Einspritzdruck	bar	2295	1914	1582	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Max. Einspritzdruck mit Differential	bar	2026	1690	1396	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Einspritzstrom (STD PKG) - 107 kW	cm ³ /s	722	891	1078	664	803	1037	722	932	1087	622	803	1007	615	771	1007
Einspritzgeschwindigkeit (STD PKG) - 107 kW	mm/s	113			84			76			66			51		
Einspritzstrom mit Differential (STD PKG) - 107 kW	cm ³ /s	817	1009	1221	746	903	1166	822	1062	1239	695	897	1125	703	882	1152
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (STD PKG) - 107 kW	mm/s	128			95			87			73			57		
Einspritzstrom (INCR. PKG) - 136 kW	cm ³ /s	904	1116	1350	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Einspritzgeschwindigkeit (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	142			107			95			81			64		
Einspritzstrom mit Differential (INCR. PKG) - 136 kW	cm ³ /s	1024	1264	1529	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (INCR. PKG) - 136 kW	mm/s	161			119			108			92			72		
Einspritzstrom (PERF. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1341	1623	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Einspritzgeschwindigkeit (PERF. PKG) - 165 kW	mm/s	171			127			114			99			76		
Einspritzstrom mit Differential (PERF. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1230	1519	1838	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (PERF. PKG) - 165 kW	mm/s	193			143			130			110			86		
Schneckenhub	mm	440			560			610			700			800		
Max. Staudruck	bar	34.5			34.5			34.5			34.5			34.5		
Max. Schneckendrehzahl (STD PKG) - 107 kW	1/min	164	164	164	147	147	147	113	113	113	76			66		
Max. Schneckendrehzahl (INCR. PKG) - 136 kW	1/min	206	191	175	180	174	154	142	142	142	95			83		
Max. Schneckendrehzahl (PERF. PKG) - 165 kW	1/min	212	191	175	180	174	154	170	153	142	114			100		
Schneckendrehmoment	Nm	7931			9295			11511			17871			21014		
	bar	169														
Plastifizierstrom (3-Zonen Schnecke) (STD PKG) - 107 kW	g/s	109	138	175	123	157	208	121	161	191	81	108	140	94	122	171
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (INCR. PKG) - 136 kW	1/min	136	160	186	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (PERF. PKG) - 165 kW	1/min	140	160	186	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Anzahl Heizzonen (Zylinder / Düse)		6+1														
Installierte Heizleistung	kW	60.4			64.5			65.0			65.0			92.5		
Nozzle Holding Force	kN	112														

SPRITZEINHEIT		6610			10100			13500			16000			23000		
BAUGRÖSSE 1500		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN																
Schliesskraft	kN	15000														
Werkzeug Öffnungskraft (Fahrzylinder / Schliesszylinder)	kN	297 / 1050														
Werkzeugöffnungsweg	mm	2250														
Werkzeugschliessgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	911 / 1219 / 1219														
Werkzeugöffnungsgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	950 / 1270 / 1270														
Auswerferkraft	kN	250														
Max. Auswerferhub	mm	300														
Max. Werkzeugsicherungsdruck	bar	103.4														
Max. Plattenabstand	mm	2950														
Min/Max Werkzeugeinbauhöhe	mm	700 / 1560														
Max Werkzeuggewicht (50% je Werkzeugaufspannplatte)	kg	32000														
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2240 x 1890														
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1750 x 1400														
Säulendurchmesser	mm	245														
Trockenlaufzeit (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6.4 / 5.5 / 5.5														
Diagonaler Säulenabstand	mm	2341														
Werkzeugzentrierring Durchmesser	mm	250														
ALLGEMEIN - STD Paket																
Hydraulischer Systemdruck	bar	230														
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 107 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 107 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Kernzug (STD PKG) - 107 kW	L/min	151														
Servo Motor (STD PKG) - 107 kW	kW	107														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 107 kW	kW	167.4			171.5			172			172			199.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 136 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 136 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Kernzug (STD PKG) - 136 kW	L/min	151														
Servo Motor (STD PKG) - 136 kW	kW	136														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 136 kW	kW	196.4			200.5			201			201			228.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 165 kW	mm	11953 x 3863 x 3186			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3255			11953 x 3863 x 3267			12852 x 3863 x 3302		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 165 kW	kg	60955			65371			67214			68701			73752		
Kernzug (STD PKG) - 165 kW	L/min	246														
Servo Motor (STD PKG) - 165 kW	kW	165														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 165 kW	kW	225.4			229.5			230			230			257.5		
Ölkapazität	L	1742												2234		
Wasserdurchlauf Ölkühler @ 29° C	L/min	95														

* BERECHNETE TROCKENLAUFZEITEN

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen können sich ändern. Die Werte dienen nur als Referenz. Alle hierin enthaltenen allgemeinen Montagezeichnungen oder Visualisierungen dienen nur als Referenz.

2) Alle Angaben beziehen sich auf die Leistungsstufe Standard (STD), sofern nicht anders angegeben.

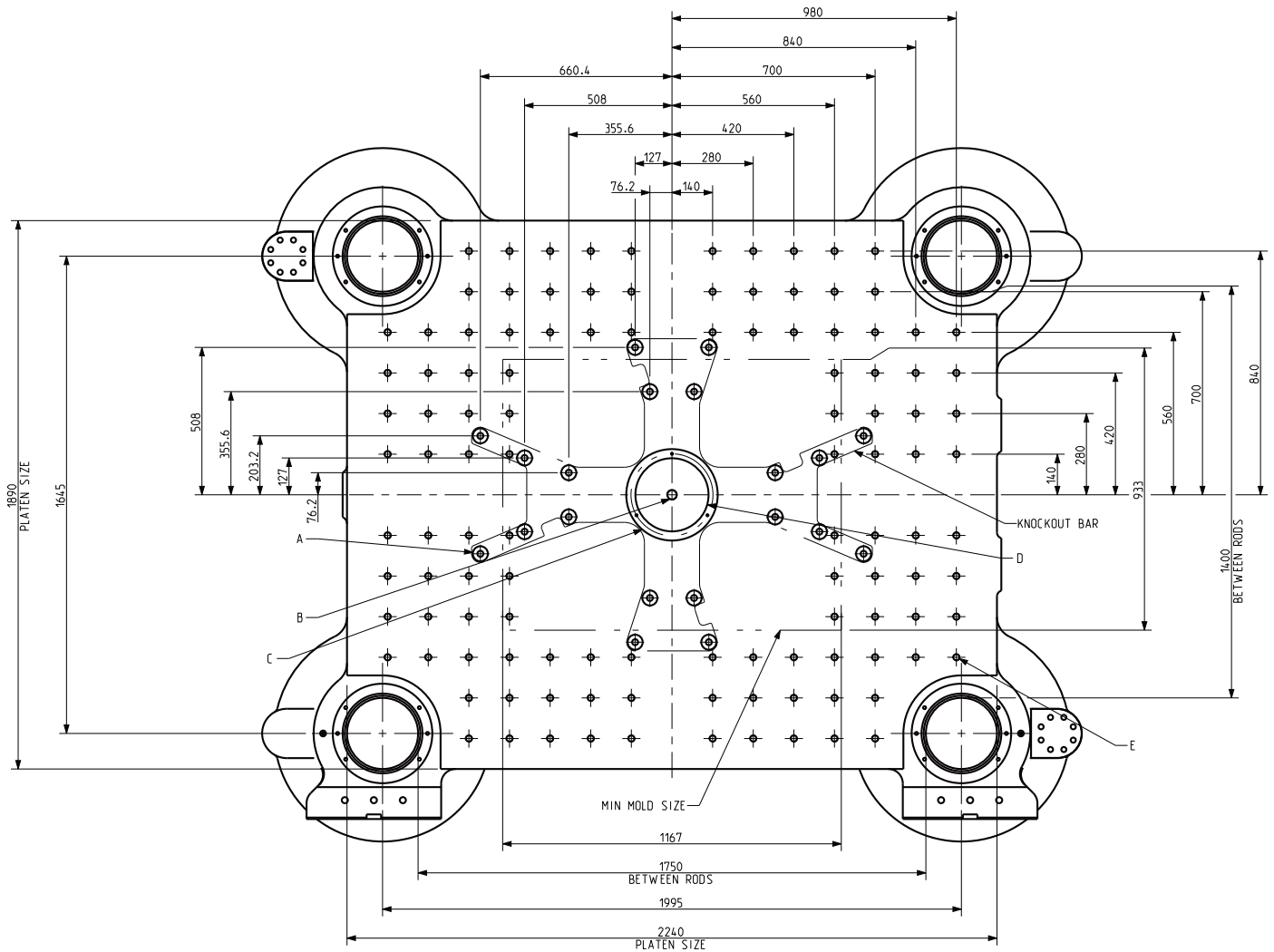
DIE C-SERIE

GRÖSSE: 1500

VERFÜGBARE PAKETE:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
6610, 10100, 13500, 16000, 23000

TECHNISCHE
SPEZIFIKATIONEN

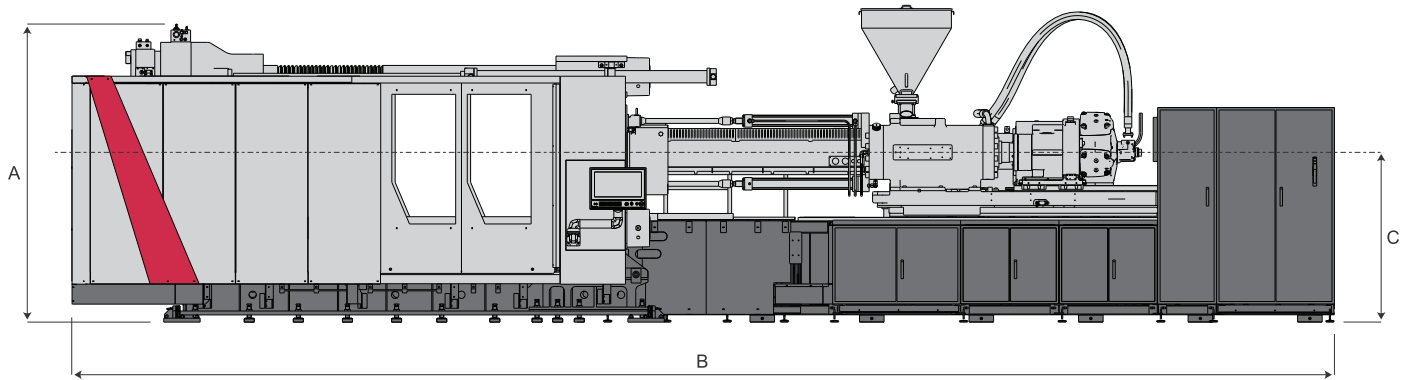


SECTION A-A
SCALE 3:25
MOLD MOUNTING FACE VIEW

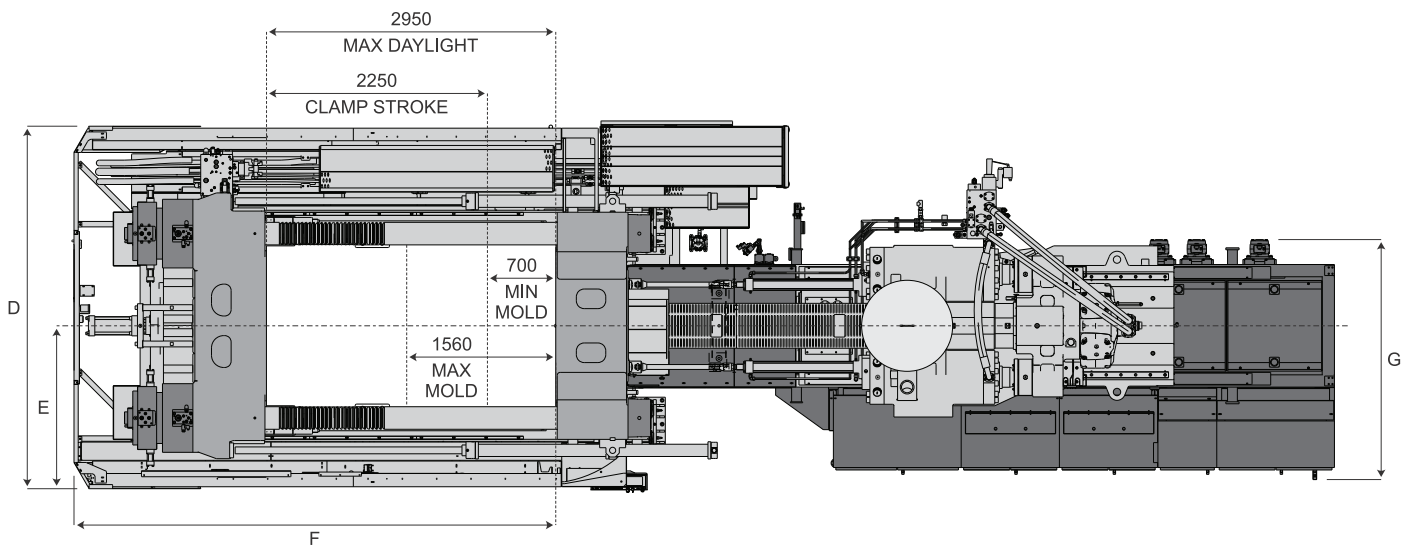
Abmessungen in (mm)

- A (20x) Ø52
(20x) 20.62 DURCHGANGSBOHRUNG IN AUSWERFERKREUZ
(20x) 44.5x3 SENKBOHRUNG AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH
- B M36x65 IM ZENTRUM AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
- C Ø315 H8(+0.081)x25
OHNE ZENTRIERRING AUF FESTER UND BEWEGLICHER WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- D Ø252 IN FESTE UND BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- E M24x48
(116x) IN BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
(116x) IN FESTE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH

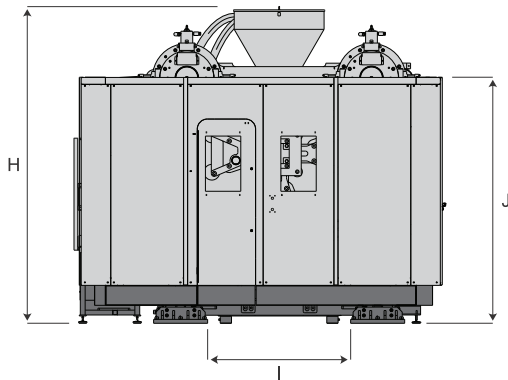
FRONT VIEW



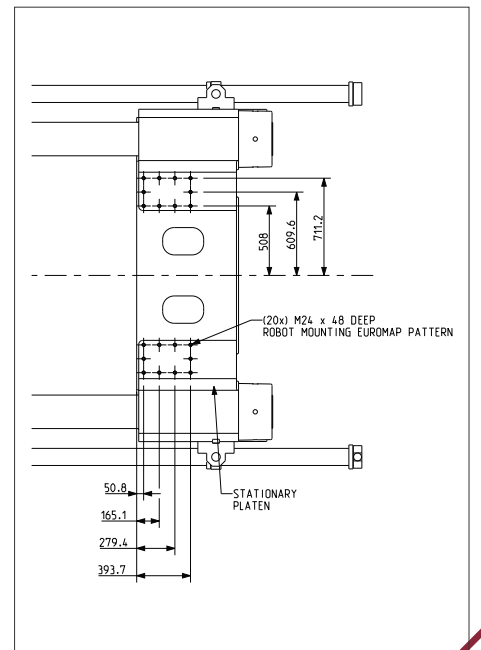
TOP VIEW



CLAMP END



ROBOTAUFSPANNBOHRBILD



Abmessungen in (mm)

	6610	10100	13500	16000	23000
A	3186.2	3186.2	3255	3186.2	3186.2
B	11953	11953	11953	11953	12852.5
C	1805	1805	-	1805	1805
D	3825.5	3825.5	3863	3825.5	3851.4
E	1604.1	1720.5	-	1720.5	1720.5
F	4912.2	4912.2	-	4915.2	4912.2
G	2447.8	2446.8	-	2446.8	2447.8
H	2980.5	3259.4	-	3271.4	3306.4
I	1571	1571	-	1571	1571
J	2507.6	2505.1	-	2507.5	2507.6

DIE C-SERIE

GRÖSSE: 1700
VERFÜGBARE PAKETE
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
 10100, 13500, 16000, 23000

**TECHNISCHE
 SPEZIFIKATIONEN**

SPRITZEINHEIT		10100			13500			16000			23000		
BAUGRÖSSE 1700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN													
Spritzteilgewicht (3-Zonen Schnecke)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Schneckendurchmesser	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
L/D Verhältnis	L/D	25.0	22.7	20.0	24.5	21.6	20.0	25.7	22.6	20.0	25.8	23.0	20.0
Hubvolumen	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Max. Einspritzdruck	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Max. Einspritzdruck mit Differential	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Einspritzstrom (STD PKG) - 136 kW	cm ³ /s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Einspritzgeschwindigkeit (STD PKG) - 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Einspritzstrom mit Differential (STD PKG) - 136 kW	cm ³ /s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (STD PKG) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Einspritzstrom (INCR. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Einspritzgeschwindigkeit (INCR. PKG) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Einspritzstrom mit Differential (INCR. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (INCR. PKG) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Einspritzstrom (PERF. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Einspritzgeschwindigkeit (PERF. PKG) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Einspritzstrom mit Differential (PERF. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (PERF. PKG) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Schneckenhub	mm	560			610			700			800		
Max. Staudruck	bar	34.5			34.5			34.5			34.5		
Max. Schneckendrehzahl (STD PKG) - 136 kW	1/min	180	174	154	142	142	142	95			83		
Max. Schneckendrehzahl (INCR. PKG) - 165 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100		
Max. Schneckendrehzahl (PERF. PKG) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116		
Schneckendrehmoment	Nm	9295			11511			17871			21014		
	bar	169											
Plastifizierstrom (3-Zonen Schnecke) (STD PKG) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (INCR. PKG) - 165 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (PERF. PKG) - 191 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Anzahl Heizzonen (Zylinder / Düse)		6+1											
Installierte Heizleistung	kW	64.5			65.0			65.0			92.5		
Nozzle Holding Force	kN	112											

SPRITZEINHEIT		10100			13500			16000			23000		
BAUGRÖSSE 1700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN													
Schliesskraft	kN	17000											
Werkzeug Öffnungskraft (Fahrzylinder / Schliesszylinder)	kN	464 / 1190											
Werkzeugöffnungsweg	mm	2700											
Werkzeugschliessgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Werkzeugöffnungsgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Auswerferkraft	kN	300											
Max. Auswerferhub	mm	300											
Max. Werkzeugsicherungsdruck	bar	103.4											
Max. Plattenabstand	mm	3400											
Min/Max Werkzeugeinbauhöhe	mm	700 / 1600											
Max Werkzeuggewicht (50% je Werkzeugaufspannplatte)	kg	43000											
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2370 x 1935											
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1850 x 1415											
Säulendurchmesser	mm	260											
Trockenlaufzeit (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	6.5 / 6.5 / 5.6											
Diagonaler Säulenabstand	mm	2434											
Werkzeugzentrierung Durchmesser	mm	250											
ALLGEMEIN - STD Paket													
Hydraulischer Systemdruck	bar	230											
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 136 kW	mm	12482 x 4061.4 x 3283			12482 x 4061.4 x 3283			12482 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3330		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 136 kW	kg	82960			85027			85936			91634		
Kernzug (STD PKG) - 136 kW	L/min	151											
Servo Motor (STD PKG) - 136 kW	kW	136											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 136 kW	kW	200.5			201			201			228.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 165 kW	mm	12482 x 4061.4 x 3283			12482 x 4061.4 x 3283			12482 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3330		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 165 kW	kg	82960			85027			85936			91634		
Kernzug (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 165 kW	kW	229.5			230			230			257.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 191 kW	mm	13402 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3283			13402 x 4061.4 x 3330		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 191 kW	kg	83931			85998			87309			91634		
Kernzug (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 191 kW	kW	255.5			256			256			283.5		
Ölkapazität	L	1742									2234		
Wasserdurchlauf Ölkühler @ 29° C	L/min	95											

* BERECHNETE TROCKENLAUFZEITEN

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen können sich ändern. Die Werte dienen nur als Referenz. Alle hierin enthaltenen allgemeinen Montagezeichnungen oder Visualisierungen dienen nur als Referenz.

2) Alle Angaben beziehen sich auf die Leistungsstufe Standard (STD), sofern nicht anders angegeben.

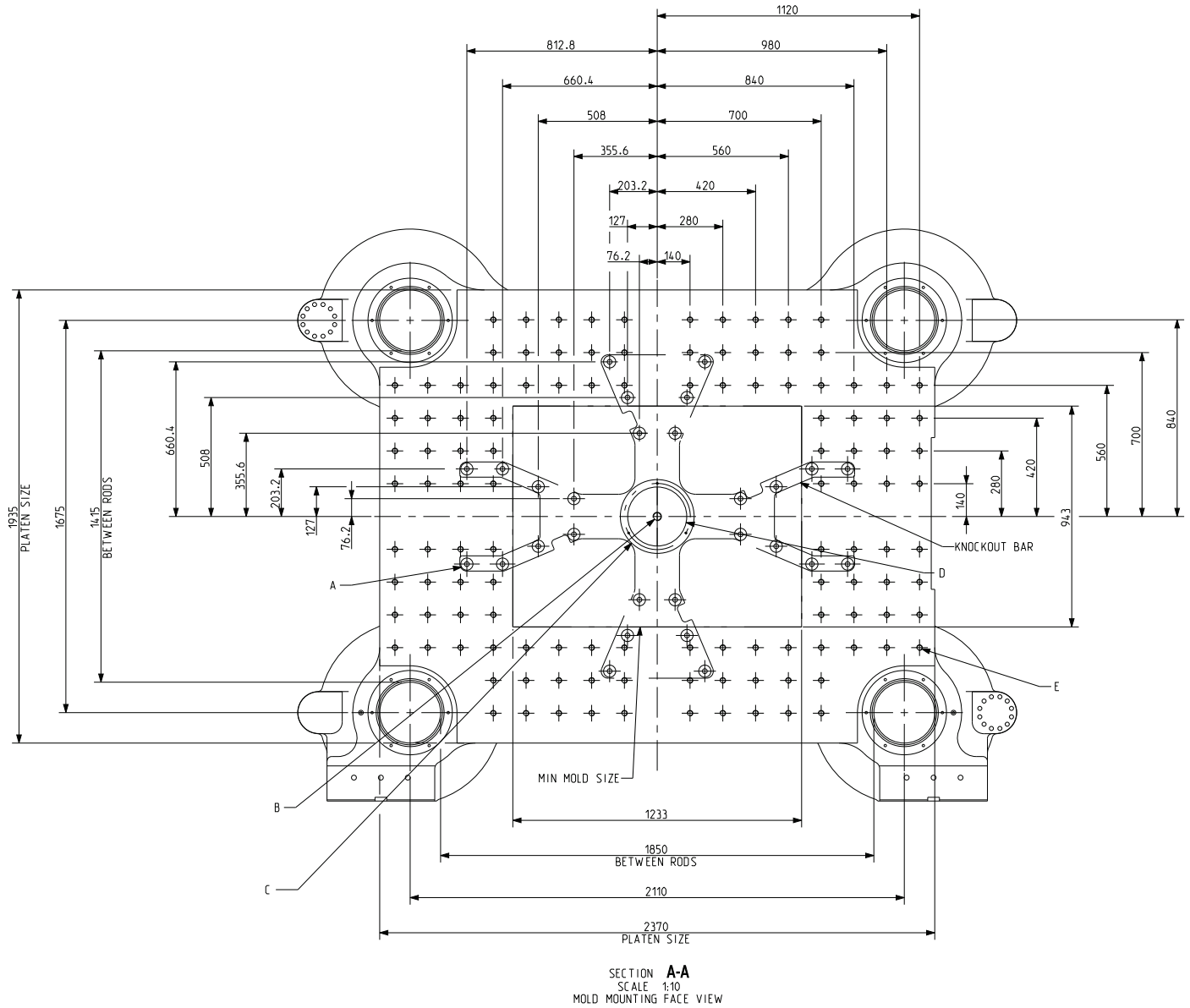
DIE C-SERIE

GRÖSSE: 1700

VERFÜGBARE PAKETE:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Spritzeinheit Grössen:
10100, 13500, 16000, 23000

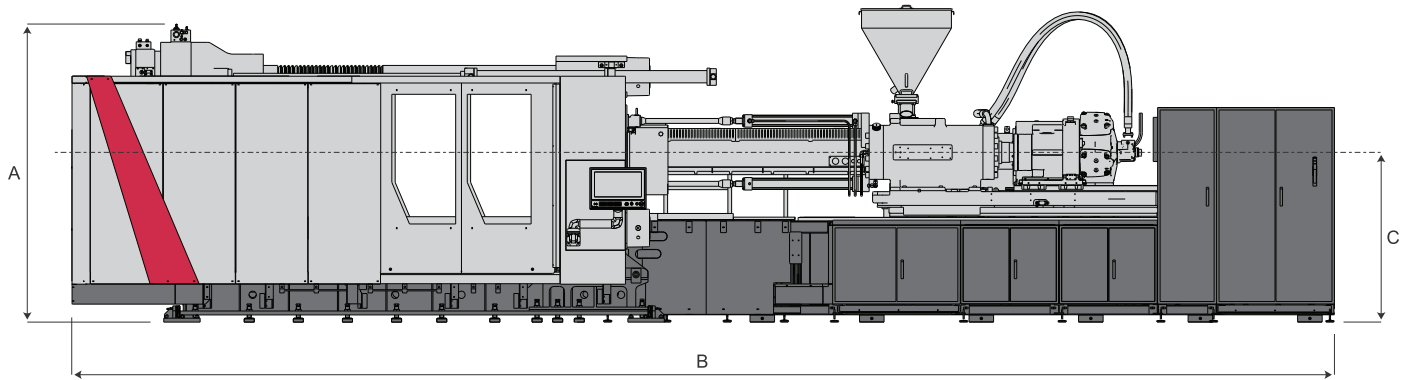
TECHNISCHE
SPEZIFIKATIONEN



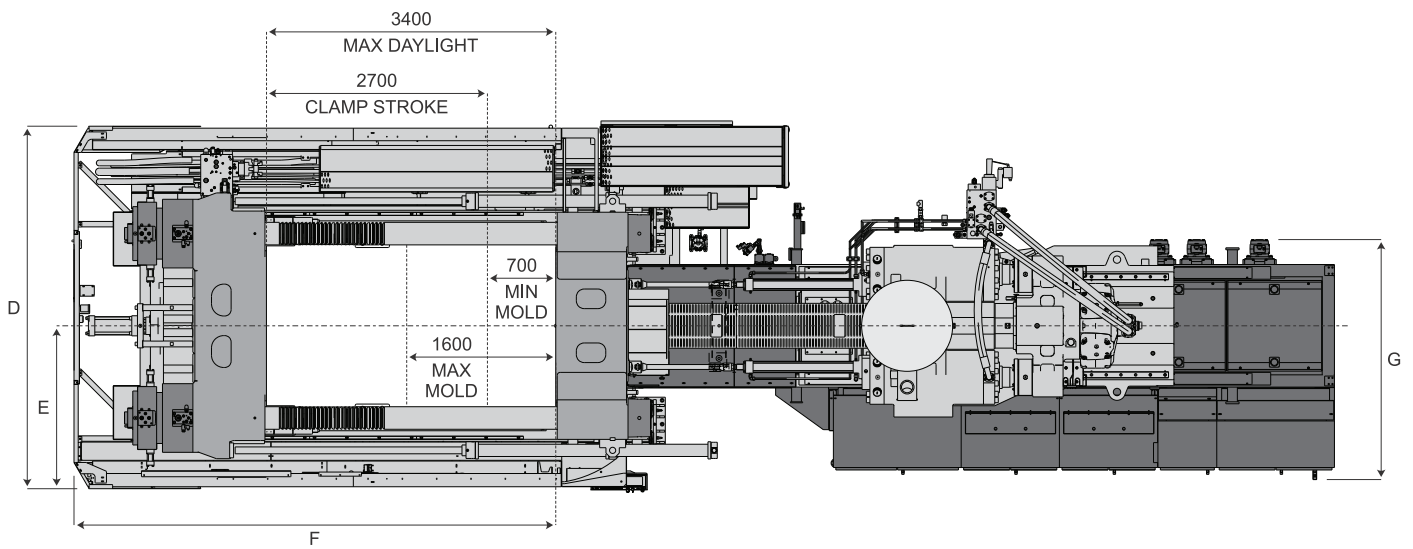
Abmessungen in (mm)

- A** (28x) Ø52
(28x) 20.6 DURCHGANGSBOHRUNG IN AUSWERFERKREUZ
(28x) 44.5x3 SENKBOHRUNG AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH
- B** M36x65 IM ZENTRUM AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
- C** Ø315 H8(+0.1)x25
OHNE ZENTRIERRING AUF FESTER UND BEWEGLICHER WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- D** Ø252 IN FESTE UND BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- E** M24x48 DEEP
(120x) IN BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
(120x) IN FESTE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH

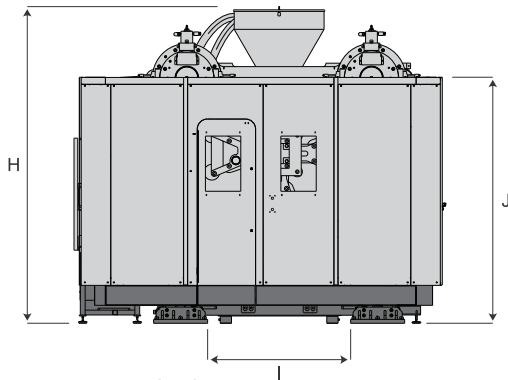
FRONT VIEW



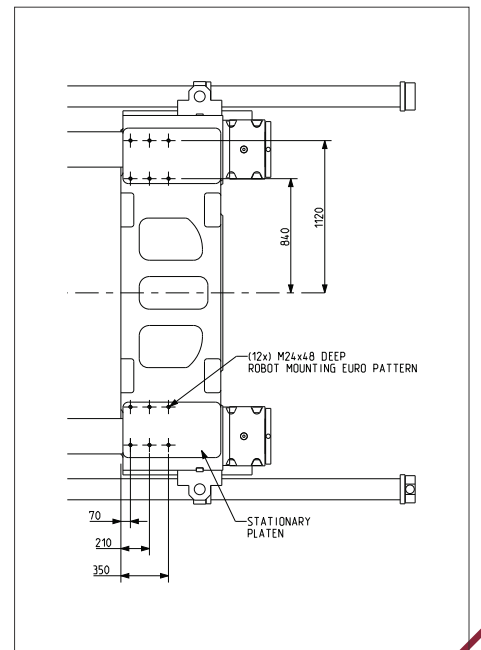
TOP VIEW



CLAMP END



ROBOTAUFSPANNBOHRBILD



Abmessungen in (mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3243	3243	3243	3243
B	12483 / 12483 / 13402	12482 / 12482 / 13402	12482 / 12482 / 13403	13402
C	1833	1833	1833	1833
D	4024	4024	4024	4024
E	1616	1616	1616	1616
F	5442.2	5442.2	5442.2	5442.2
G	2446.8 / 2446.8 / 2447.8	2446.8 / 2446.8 / 2447.8	2447.8	2447.8
H	3283	3313	3295	3330
I	1696	1696	1696	1696
J	2508	2508	2508	2508

DIE C-SERIE**GRÖSSE: 2000**
VERFÜGBARE PAKETE
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
 10100, 13500, 16000, 23000

**TECHNISCHE
 SPEZIFIKATIONEN**

SPRITZEINHEIT		10100			13500			16000			23000		
BAUGRÖSSE 2000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN													
Spritzteilgewicht (3-Zonen Schnecke)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305
Schneckendurchmesser	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160
L/D Verhältnis	L/D	25.0	22.7	20.0	24.5	21.6	20.0	25.7	22.6	20.0	25.8	23.0	20.0
Hubvolumen	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084
Max. Einspritzdruck	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448
Max. Einspritzdruck mit Differential	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269
Einspritzstrom (STD PKG) - 136 kW	cm ³ /s	832	1006	1299	904	1167	1362	779	1006	1261	770	966	1261
Einspritzgeschwindigkeit (STD PKG) - 136 kW	mm/s	107			95			81			64		
Einspritzstrom mit Differential (STD PKG) - 136 kW	cm ³ /s	935	1131	1460	1030	1330	1552	870	1124	1410	881	1105	1443
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (STD PKG) - 136 kW	mm/s	119			108			92			72		
Einspritzstrom (INCR. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516
Einspritzgeschwindigkeit (INCR. PKG) - 165 kW	mm/s	127			114			99			76		
Einspritzstrom mit Differential (INCR. PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (INCR. PKG) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86		
Einspritzstrom (PERF. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767
Einspritzgeschwindigkeit (PERF. PKG) - 191 kW	mm/s	147			133			114			89		
Einspritzstrom mit Differential (PERF. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (PERF. PKG) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101		
Schneckenhub	mm	560			610			700			800		
Max. Staudruck	bar	34.5			34.5			34.5			34.5		
Max. Schneckendrehzahl (STD PKG) - 136 kW	1/min	180	174	154	142	142	142	95			83		
Max. Schneckendrehzahl (INCR. PKG) - 165 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100		
Max. Schneckendrehzahl (PERF. PKG) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116		
Schneckendrehmoment	Nm	9295			11511			17871			21014		
	bar	169											
Plastifizierstrom (3-Zonen Schnecke) (STD PKG) - 136 kW	g/s	151	185	218	152	201	239	101	134	174	117	153	214
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (INCR. PKG) - 165 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (PERF. PKG) - 191 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298
Anzahl Heizzonen (Zylinder / Düse)		6+1											
Installierte Heizleistung	kW	64.5			65.0			65.0			92.5		
Nozzle Holding Force	kN	112											

SPRITZEINHEIT		10100			13500			16000			23000		
BAUGRÖSSE 2000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN													
Schliesskraft	kN	20000											
Werkzeug Öffnungskraft (Fahrzylinder / Schliesszylinder)	kN	464 / 1400											
Werkzeugöffnungsweg	mm	3000											
Werkzeugschliessgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 825 / 980											
Werkzeugöffnungsgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 767 / 911											
Auswerferkraft	kN	400											
Max. Auswerferhub	mm	400											
Max. Werkzeugsicherungsdruck	bar	103.4											
Max. Plattenabstand	mm	3700											
Min/Max Werkzeugeinbauhöhe	mm	700 / 1900											
Max Werkzeuggewicht (50% je Werkzeugaufspannplatte)	kg	55000											
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2430 x 2180											
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	1870 x 1620											
Säulendurchmesser	mm	280											
Trockenlaufzeit (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	7.1 / 7.1 / 6.3											
Diagonaler Säulenabstand	mm	2589											
Werkzeugzentrierring Durchmesser	mm	315											
ALLGEMEIN - STD Paket													
Hydraulischer Systemdruck	bar	230											
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 136 kW	mm	13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 136 kW	kg	98020			100220			101409			106733		
Kernzug (STD PKG) - 136 kW	L/min	151											
Servo Motor (STD PKG) - 136 kW	kW	136											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 136 kW	kW	200.5			201			201			228.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 165 kW	mm	13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			13337 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 165 kW	kg	98020			100220			101409			106733		
Kernzug (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 165 kW	kW	229.5			230			230			257.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 191 kW	mm	14257 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735			14257 x 4577 x 3735		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 191 kW	kg	98961			101191			102380			106733		
Kernzug (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 191 kW	kW	255.5			256			256			283.5		
Ölkapazität	L	1742									2234		
Wasserdurchlauf Ölkühler @ 29° C	L/min	95											

* BERECHNETE TROCKENLAUFZEITEN

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen können sich ändern. Die Werte dienen nur als Referenz. Alle hierin enthaltenen allgemeinen Montagezeichnungen oder Visualisierungen dienen nur als Referenz.

2) Alle Angaben beziehen sich auf die Leistungsstufe Standard (STD), sofern nicht anders angegeben.

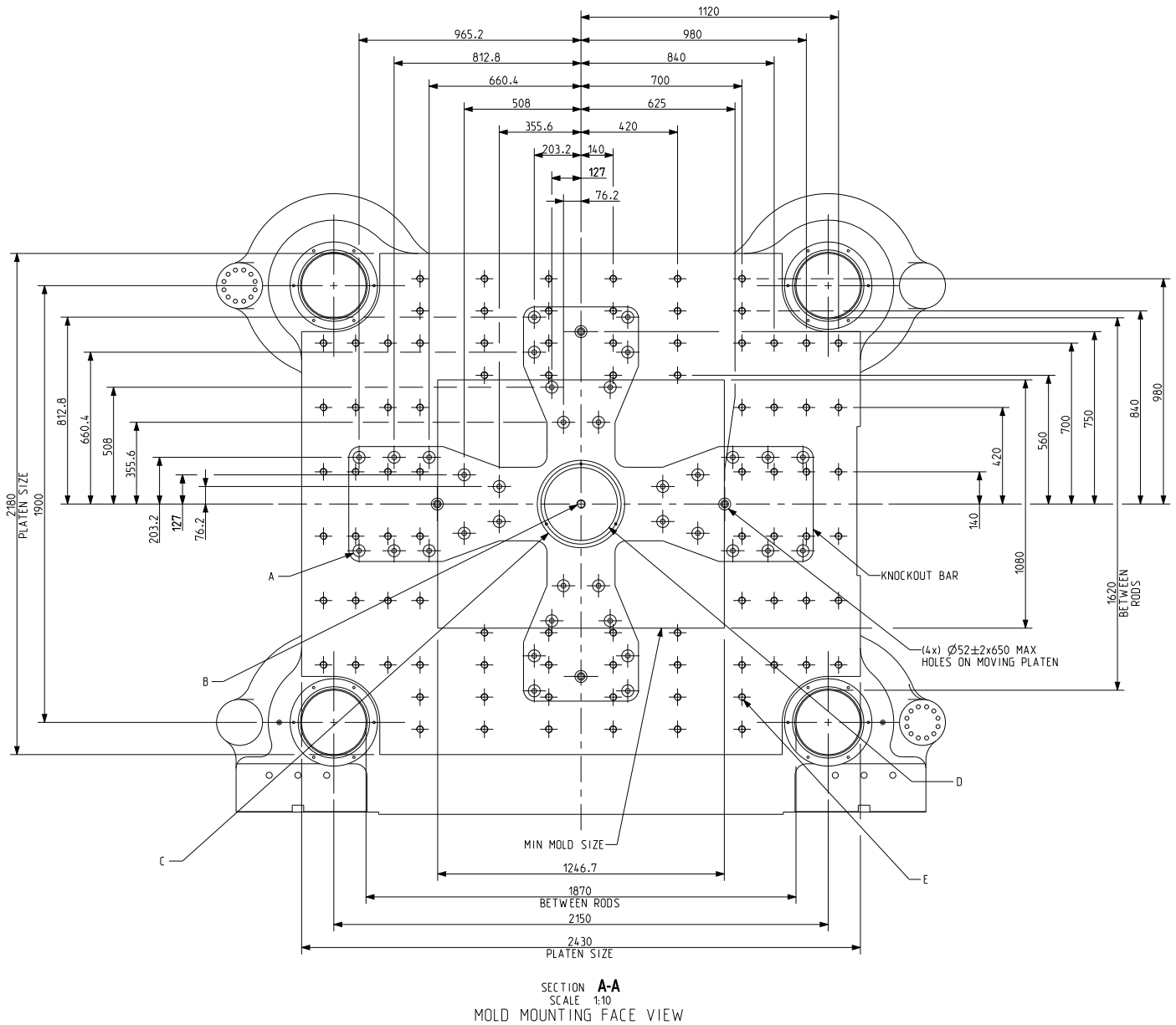
DIE C-SERIE

GRÖSSE: 2000

VERFÜGBARE PAKETE:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
10100, 13500, 16000, 23000

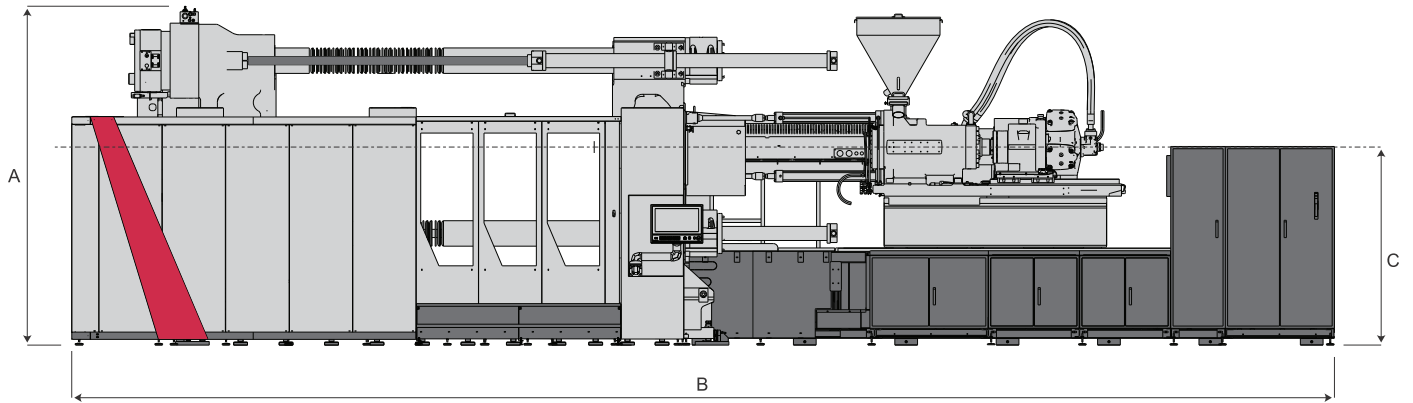
TECHNISCHE
SPEZIFIKATIONEN



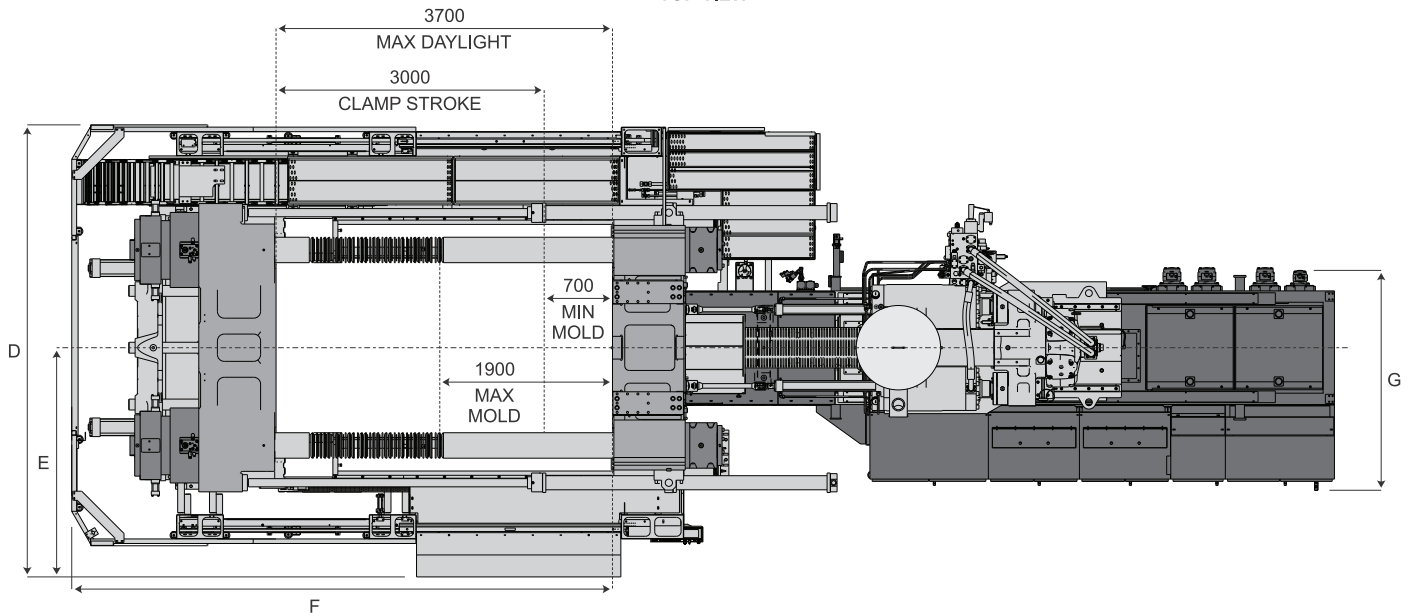
Abmessungen in (mm)

- A (36x) Ø52
(36x) 20.64 DURCHGANGSBOHRUNG IN AUSWERFERKREUZ
(36x) 60x4 SENKBOHRUNG AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH
- B M36x65 IM ZENTRUM AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
- C Ø380 H8(+0.1)x25
OHNE ZENTRIERRING AUF FESTER UND BEWEGLICHER WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- D Ø317 IN FESTE UND BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- E M30x60
(88x) IN BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
(88x) IN FESTE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH

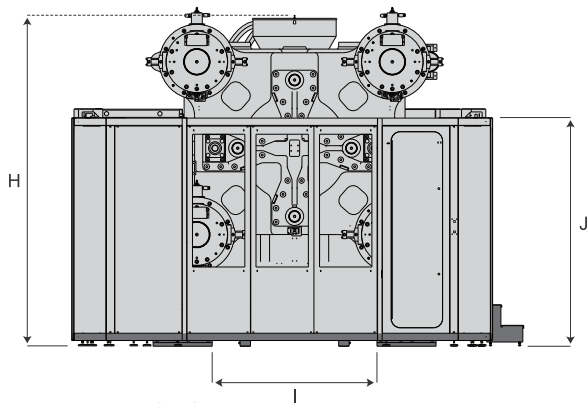
FRONT VIEW



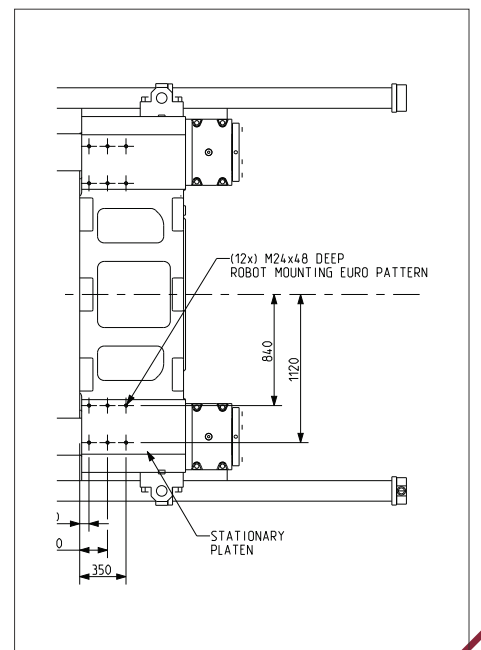
TOP VIEW



CLAMP END



ROBOTAUFSPANNBOHRBILD



Abmessungen in (mm)

	10100	13500	16000	23000
	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW	136 / 165 / 191 kW
A	3735	3735	3735	3735
B	13337 / 13337 / 13450	13337 / 13337 / 14257	13337 / 13337 / 14257	13450
C	2178	2178	2178	2178
D	4920	4920	4920	4920
E	2067	2067	2067	2067
F	6297	6297	6297	6297
G	2447 / 2447 / 2448	2448	2448	2448
H	3632.4	3658	3640	3675
I	1590	1590	1590	1590
J	2511	2511	2511	2511

DIE C-SERIE

GRÖSSE: 2300

VERFÜGBARE PAKETE
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
 10100, 13500, 16000, 23000, 34000

**TECHNISCHE
 SPEZIFIKATIONEN**

SPRITZEINHEIT		10100			13500			16000			23000			34000		
BAUGRÖSSE 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN																
Spritzteilgewicht (3-Zonen Schnecke)	g	4185	5064	6539	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791
Schneckendurchmesser	mm	100	110	125	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
L/D Verhältnis	L/D	25.0	22.7	20.0	24.5	21.6	20.0	25.7	22.6	20.0	25.8	23.0	20.0	25.9	22.6	20.0
Hubvolumen	cm ³	4398	5321	6872	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902
Max. Einspritzdruck	bar	2290	1890	1462	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Max. Einspritzdruck mit Differential	bar	2037	1683	1304	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Einspritzstrom (STD PKG)- 165 kW	cm ³ /s	999	1209	1562	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Einspritzgeschwindigkeit (STD PKG)- 165 kW	mm/s	127			114			99			76			58		
Einspritzstrom mit Differential (STD PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1123	1359	1755	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (STD PKG) - 165 kW	mm/s	143			130			110			86			68		
Einspritzstrom (INCR. PKG)- 191 kW	cm ³ /s	1165	1409	1820	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Einspritzgeschwindigkeit (INCR. PKG)- 191 kW	mm/s	147			133			114			89			69		
Einspritzstrom mit Differential (INCR. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1309	1584	2045	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	167			152			128			101			79		
Einspritzstrom (PERF. PKG)- 220 kW	cm ³ /s	1332	1612	2082	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Einspritzgeschwindigkeit (PERF. PKG)- 220 kW	mm/s	170			152			132			102			79		
Einspritzstrom mit Differential (PERF. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1498	1812	2340	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (PERF. PKG) - 220 kW	mm/s	191			174			147			115			91		
Schneckenhub	mm	560			610			700			800			900		
Max. Staudruck	bar	34.5			34.5			34.5			34.5			34.5		
Max. Schneckendrehzahl (STD PKG) - 165kW	1/min	180	174	154	170	153	142	114			100			78		
Max. Schneckendrehzahl (INCR. PKG) - 191 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			116			90		
Max. Schneckendrehzahl (PERF. PKG) - 220 kW	1/min	180	174	154	170	153	142	130			130	130	119	103		
Schneckendrehmoment	Nm	9295			11511			17871			21014			25284		
	bar	169														
Plastifizierstrom (3-Zonen Schnecke) (STD PKG) - 165 kW	g/s	151	185	218	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (INCR. PKG) - 191 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (PERF. PKG) - 220 kW	1/min	151	185	218	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Anzahl Heizzonen (Zylinder / Düse)		6+1												7+1		
Installierte Heizleistung	kW	64.5			65.0			65.0			92.5			111.5		
Nozzle Holding Force	kN	112														

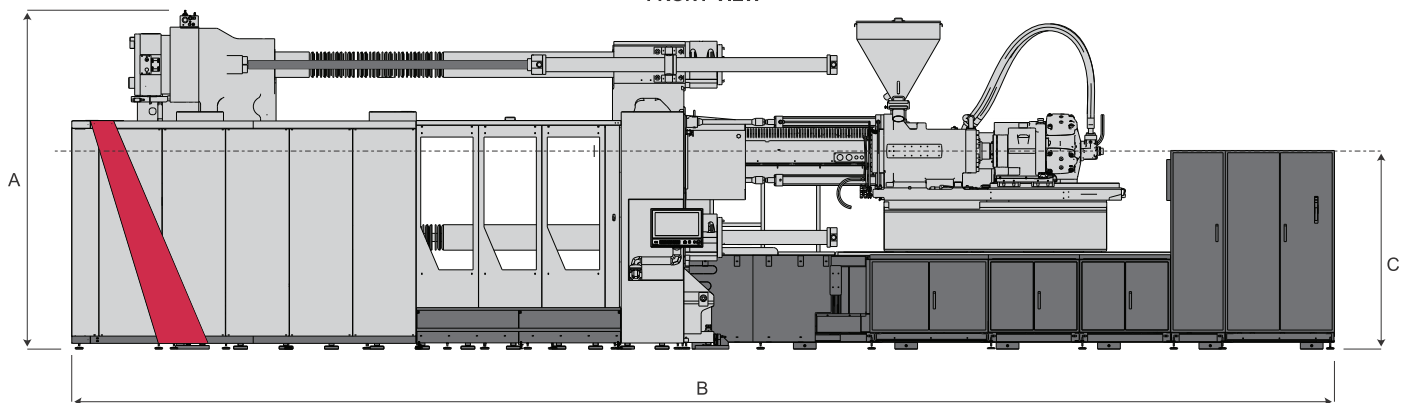
SPRITZEINHEIT		10100			13500			16000			23000			34000		
BAUGRÖSSE 2300		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN																
Schliesskraft	kN	23000														
Werkzeug Öffnungskraft (Fahrzylinder / Schliesszylinder)	kN	464 / 1610														
Werkzeugöffnungsweg	mm	3000														
Werkzeugschliessgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	825 / 1030 / 1239														
Werkzeugöffnungsgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	767 / 957 / 1150														
Auswerferkraft	kN	400														
Max. Auswerferhub	mm	400														
Max. Werkzeugsicherungsdruck	bar	103.4														
Max. Plattenabstand	mm	3800														
Min/Max Werkzeugeinbauhöhe	mm	800 / 1900														
Max Werkzeuggewicht (50% je Werkzeugaufspannplatte)	kg	60000														
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2630 x 2230														
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	2020 x 1620														
Säulendurchmesser	mm	305														
Trockenlaufzeit (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	7.5 / 6.6 / 6.0														
Diagonaler Säulenabstand	mm	2713														
Werkzeugzentrierring Durchmesser	mm	315														
ALLGEMEIN - STD Paket																
Hydraulischer Systemdruck	bar	230														
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 165 kW	mm	13402 x 4751.5 x 3782									14322 x 4751.5 x 3782			15497 x 4751.5 x 3782		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 165 kW	kg	98370			99977			101785			107195			121895		
Kernzug (STD PKG) - 165 kW	L/min	246														
Servo Motor (STD PKG) - 165 kW	kW	165														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 165 kW	kW	229.5			230			230			257.5			276.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 191 kW	mm	14322 x 4751.5 x 3782									14322 x 4751.5 x 3782			15497 x 4751.5 x 3782		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 191 kW	kg	99427			101035			102842			107195			121895		
Kernzug (STD PKG) - 191 kW	L/min	246														
Servo Motor (STD PKG) - 191 kW	kW	191														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 191 kW	kW	255.5			256			256			283.5			302.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 220 kW	mm	14322 x 4751.5 x 3782									14322 x 4751.5 x 3782			15497 x 4751.5 x 3782		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 220 kW	kg	99427			101035			102842			107195			121895		
Kernzug (STD PKG) - 220 kW	L/min	246														
Servo Motor (STD PKG) - 220 kW	kW	220														
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 220 kW	kW	284.5			285			285			312.5			331.5		
Ölkapazität	L	1742 (2234)									2234			3104		
Wasserdurchlauf Ölkühler @ 29° C	L/min	95														

* BERECHNETE TROCKENLAUFZEITEN

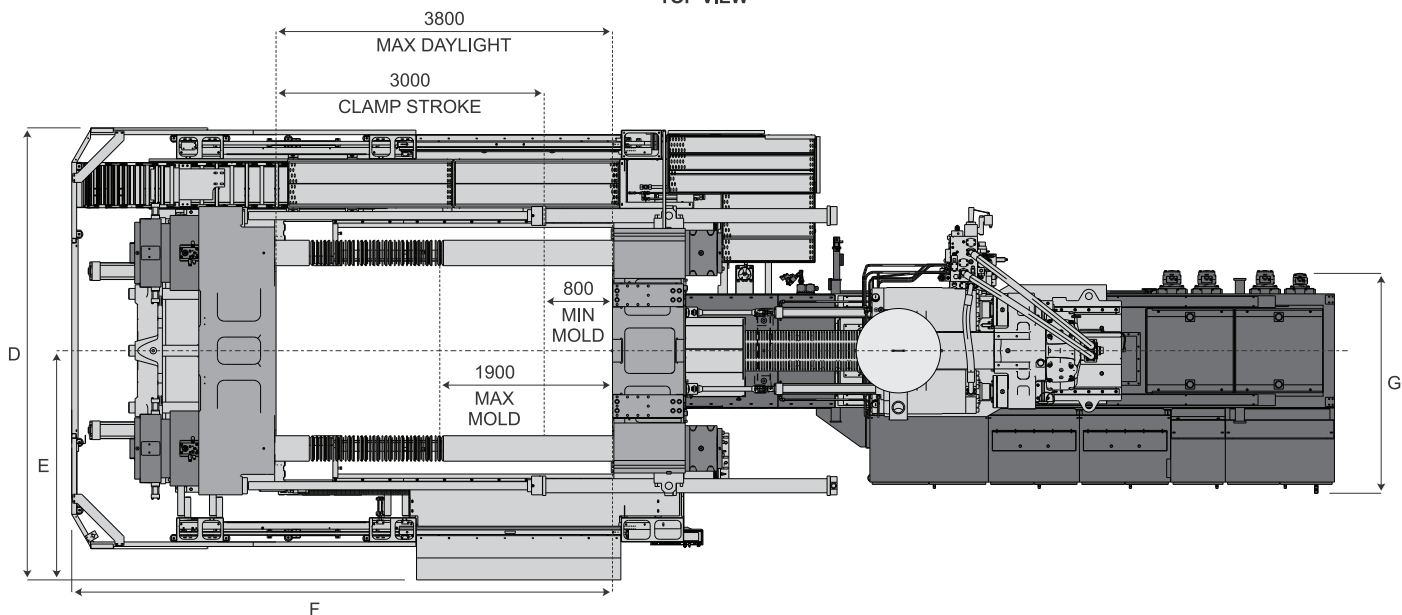
1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen können sich ändern. Die Werte dienen nur als Referenz. Alle hierin enthaltenen allgemeinen Montagezeichnungen oder Visualisierungen dienen nur als Referenz.

2) Alle Angaben beziehen sich auf die Leistungsstufe Standard (STD), sofern nicht anders angegeben.

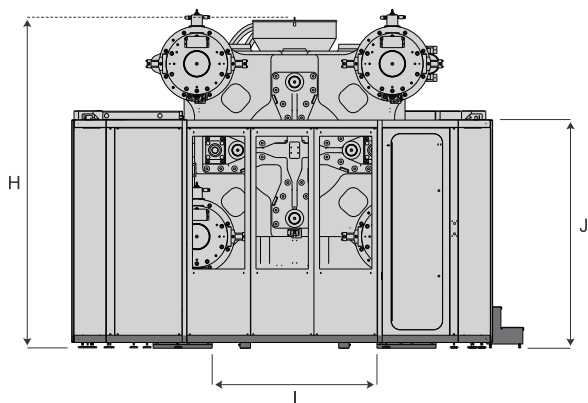
FRONT VIEW



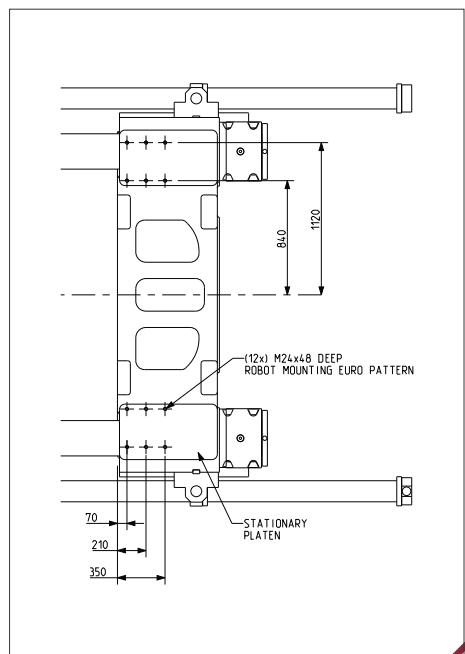
TOP VIEW



CLAMP END



ROBOTAUFSPANNBOHRBILD



Abmessungen in (mm)

	10100	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	3781.7	3782	3781.7	3781.7	3781.7
B	13422.1 / 14342.1 / 14342.1	13402 / 14322 / 14322	13422.1 / 14342.1 / 14342.1	14342.1	14342.1
C	2178	-	2178	2178	2178
D	5094.5	4751.5	5094.5	5094.5	5094.5
E	2154.5	-	2154.5	2154.5	2154.5
F	6296.6	-	6297.6 / 9297.3 / 6297.3	6297	6296.6
G	2447.8	-	2447.8	2447.8	2911.8
H	3632.4	-	3644.4	3679.4	3749.4
I	1765	-	1765	1765	1765
J	2510	-	2510	2510	2510

DIE C-SERIE

GRÖSSE: 2700
VERFÜGBARE PAKETE
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
 13500, 16000, 23000, 34000

**TECHNISCHE
 SPEZIFIKATIONEN**

SPRITZEINHEIT		13500			16000			23000			34000		
BAUGRÖSSE 2700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN													
Spritzteilgewicht (3-Zonen Schnecke)	g	5507	7112	8295	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791
Schneckendurchmesser	mm	110	125	135	110	125	140	125	140	160	140	160	180
L/D Verhältnis	L/D	24.5	21.6	20.0	25.7	22.6	20.0	25.8	23.0	20.0	25.9	22.6	20.0
Hubvolumen	cm ³	5797	7486	8731	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902
Max. Einspritzdruck	bar	2106	1798	1542	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497
Max. Einspritzdruck mit Differential	bar	1848	1578	1353	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312
Einspritzstrom (STD PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1086	1403	1636	936	1208	1516	925	1161	1516	917	1198	1516
Einspritzgeschwindigkeit (STD PKG) - 165 kW	mm/s	114			99			76			58		
Einspritzstrom mit Differential (STD PKG) - 165 kW	cm ³ /s	1238	1599	1865	1046	1350	1694	1058	1328	1734	1048	1368	1732
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (STD PKG) - 165 kW	mm/s	130			110			86			68		
Einspritzstrom (INCR. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1266	1635	1907	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767
Einspritzgeschwindigkeit (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	133			114			89			69		
Einspritzstrom mit Differential (INCR. PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1443	1863	2173	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (INCR. PKG) - 191 kW	mm/s	152			128			101			79		
Einspritzstrom (PERF. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1448	1870	2182	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021
Einspritzgeschwindigkeit (PERF. PKG) - 220 kW	mm/s	152			132			102			79		
Einspritzstrom mit Differential (PERF. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1651	2131	2486	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (PERF. PKG) - 220 kW	mm/s	174			147			115			91		
Schneckenhub	mm	610			700			800			900		
Max. Staudruck	bar	34.5			34.5			34.5			34.5		
Max. Schneckendrehzahl (STD PKG) - 165 kW	1/min	170	153	142	114			100			78		
Max. Schneckendrehzahl (INCR. PKG) - 191 kW	1/min	170	153	142	130			116			90		
Max. Schneckendrehzahl (PERF. PKG) - 220 kW	1/min	170	153	142	130			130	130	119	103		
Schneckenrehmoment	Nm	11511			17871			21014			25284		
	bar	169											
Plastifizierstrom (3-Zonen Schnecke) (STD PKG) - 165 kW	g/s	181	217	240	122	162	210	142	185	259	143	200	296
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (INCR. PKG) - 191 kW	1/min	181	217	240	139	184	240	164	213	298	167	233	345
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (PERF. PKG) - 220 kW	1/min	181	217	240	139	184	240	184	240	308	191	267	394
Anzahl Heizzonen (Zylinder / Düse)		6+1									7+1		
Installierte Heizleistung	kW	65.0			65.0			92.5			111.5		
Nozzle Holding Force	kN	112											

SPRITZEINHEIT		13500			16000			23000			34000		
BAUGRÖSSE 2700		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN													
Schliesskraft	kN	27000											
Werkzeug Öffnungskraft (Fahrzylinder / Schliesszylinder)	kN	582 / 1890											
Werkzeugöffnungsweg	mm	3000											
Werkzeugschliessgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	647 / 807 / 970											
Werkzeugöffnungsgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	622 / 774 / 932											
Auswerferkraft	kN	400											
Max. Auswerferhub	mm	400											
Max. Werkzeugsicherungsdruck	bar	103.4											
Max. Plattenabstand	mm	3800											
Min/Max Werkzeugeinbauhöhe	mm	800 / 2000											
Max Werkzeuggewicht (50% je Werkzeugaufspannplatte)	kg	75000											
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2845 x 2420											
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	2175 x 1750											
Säulendurchmesser	mm	335											
Trockenlaufzeit (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	9.0 / 7.7 / 6.9											
Diagonaler Säulenabstand	mm	2928											
Werkzeugzentrierung Durchmesser	mm	315											
ALLGEMEIN - STD Paket													
Hydraulischer Systemdruck	bar	230											
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 165 kW	mm	13672 x 5258.5 x 4094						14612 x 4915.5 x 4090			15797 x 4915.5 x 4094		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 165 kW	kg	106019			108144			112068			128581		
Kernzug (STD PKG) - 165 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 165 kW	kW	165											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 165 kW	kW	230			230			257.5			276.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 191 kW	mm	14592 x 5258.5 x 4094						14612 x 4915.5 x 4090			15797 x 4915.5 x 4094		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 191 kW	kg	107077			109201			112068			128581		
Kernzug (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 191 kW	kW	256			256			283.5			302.5		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 220 kW	mm	14592 x 5258.5 x 4094						14612 x 4915.5 x 4090			15797 x 4915.5 x 4094		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 220 kW	kg	107077			109201			112068			128581		
Kernzug (STD PKG) - 220 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 220 kW	kW	220											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 220 kW	kW	285			285			312.5			331.5		
Ölkapazität	L	1742 (2234)			1742 (2234)			2234			3104		
Wasserdurchlauf Ölkühler @ 29° C	L/min	95											

* BERECHNETE TROCKENLAUFZEITEN

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen können sich ändern. Die Werte dienen nur als Referenz. Alle hierin enthaltenen allgemeinen Montagezeichnungen oder Visualisierungen dienen nur als Referenz.

2) Alle Angaben beziehen sich auf die Leistungsstufe Standard (STD), sofern nicht anders angegeben.

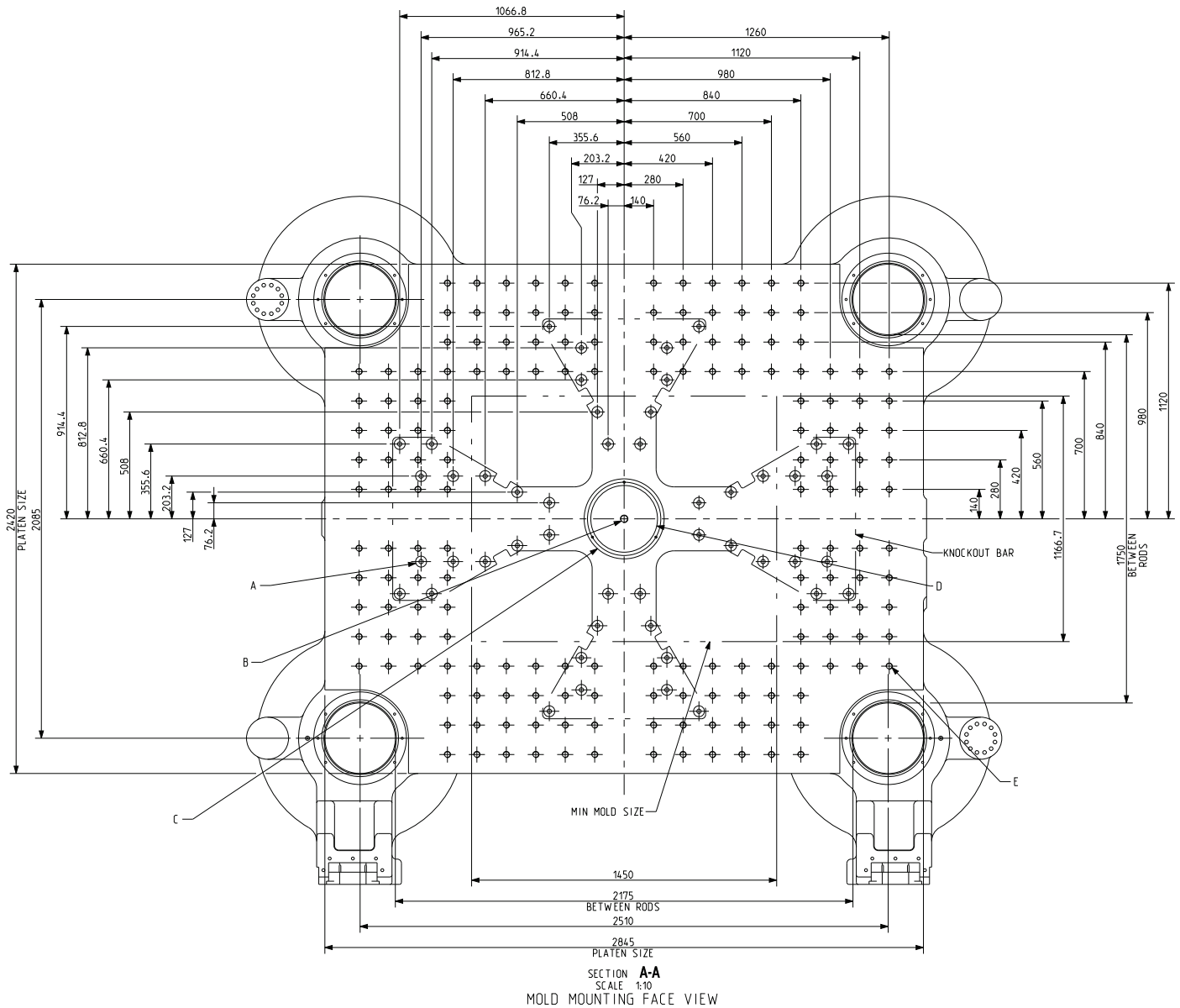
DIE C-SERIE

GRÖSSE: 2700

VERFÜGBARE PAKETE:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
13500, 16000, 23000, 34000

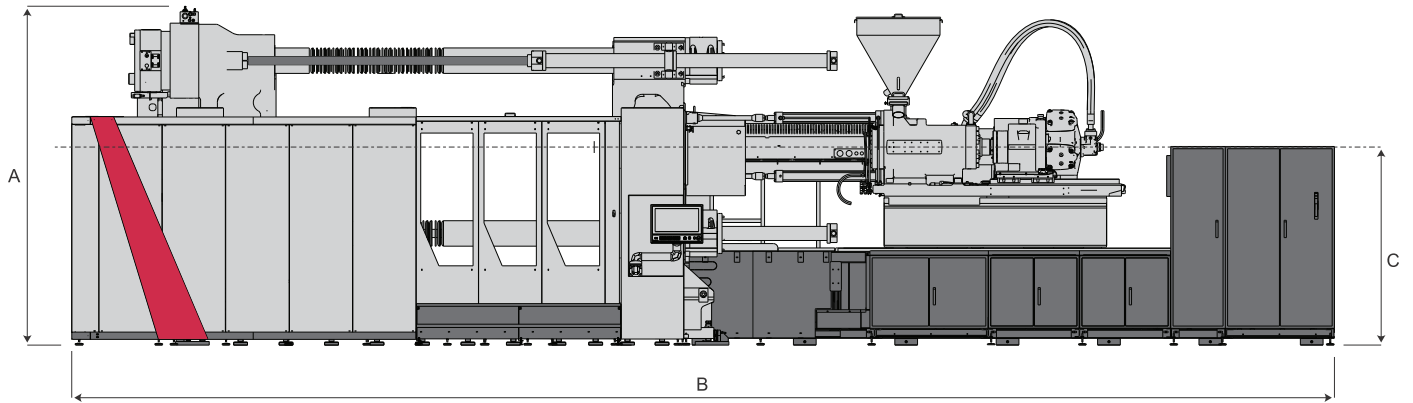
TECHNISCHE
SPEZIFIKATIONEN



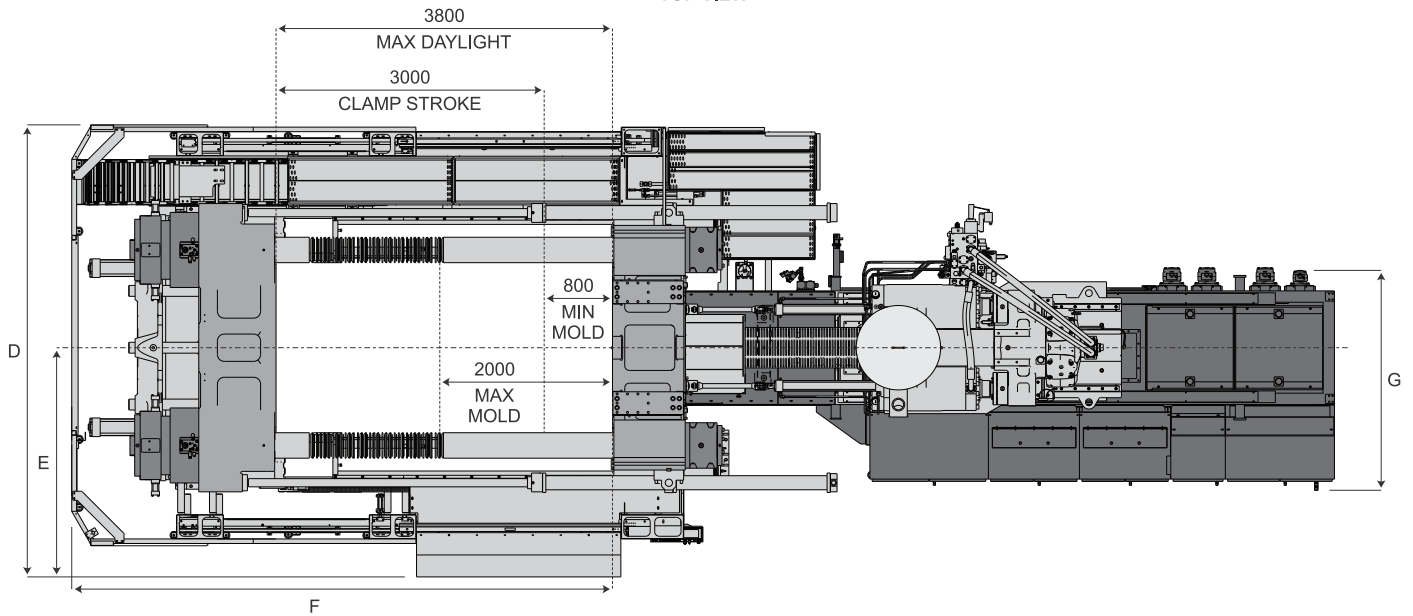
Abmessungen in (mm)

- A** (48x) Ø52
(48x) 20.6 DURCHGANGSBOHRUNG IN AUSWERFERKREUZ
(48x) 44.5x3 SENKBOHRUNG AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH
- B** M36x62 IM ZENTRUM AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
- C** Ø380 H8(+0.089)x25
OHNE ZENTRIERRING AUF FESTER UND BEWEGLICHER WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- D** Ø317 IN FESTE UND BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- E** M30x60
(172x) IN BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
(172x) IN FESTE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH

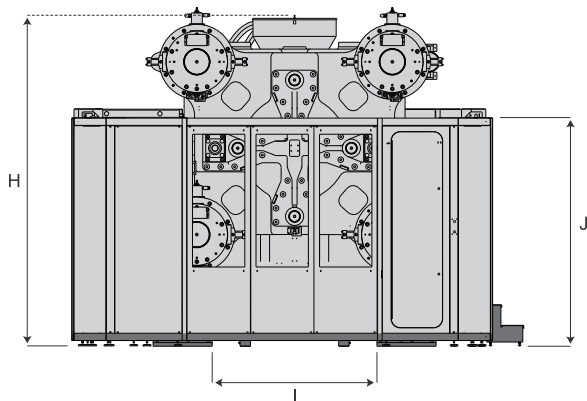
FRONT VIEW



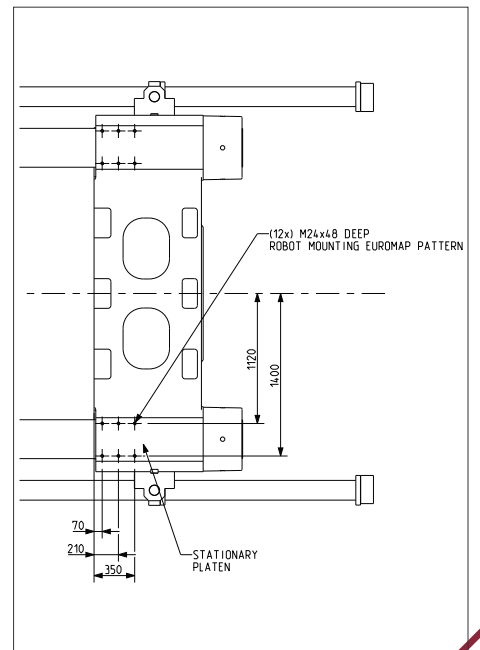
TOP VIEW



CLAMP END



ROBOTAUFSPANNBOHRBILD



Abmessungen in (mm)

	13500	16000	23000	34000
	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW	165 / 191 / 220 kW
A	4094	4090	4090	4093.7
B	13692 / 14612 / 14612	13692.1 / 14612.1 / 14612.1	14612	15797
C	-	2375	2375	2375
D	4915.5	5258.5	5258.5	5258.5
E	-	2236.5	2236.5	2236.5
F	-	6497.3	6496	6497.6
G	-	2447.8	2447.8	2911.8
H	-	3841.4	3876.4	3946.4
I	-	1929	1929	1929
J	-	2508	2508	2508

DIE C-SERIE**GRÖSSE: 3200**
VERFÜGBARE PAKETE
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
 16000, 23000, 34000, 48000

**TECHNISCHE
 SPEZIFIKATIONEN**

SPRITZEINHEIT		16000			23000			34000			48000		
BAUGRÖSSE 3200		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN													
Spritzteilgewicht (3-Zonen Schnecke)	g	6330	8174	10253	9341	11718	15305	13182	17218	21791	19131	24213	29892
Schneckendurchmesser	mm	110	125	140	125	140	160	140	160	180	160	180	200
L/D Verhältnis	L/D	25.7	22.6	20.0	25.8	23.0	20.0	25.9	22.6	20.0	25.1	22.3	20.0
Hubvolumen	cm ³	6652	8590	10775	9817	12315	16084	13854	18095	22902	20106	25446	31415
Max. Einspritzdruck	bar	2345	1890	1510	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Max. Einspritzdruck mit Differential	bar	2103	1694	1350	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Einspritzstrom (STD PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1091	1408	1767	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Einspritzgeschwindigkeit (STD PKG) - 191 kW	mm/s	114			89			69			61		
Einspritzstrom mit Differential (STD PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1219	1574	1974	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (STD PKG) - 191 kW	mm/s	128			101			79			70		
Einspritzstrom (INCR. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1248	1611	2021	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Einspritzgeschwindigkeit (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	132			102			79			69		
Einspritzstrom mit Differential (INCR. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1394	1801	2259	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	147			115			91			80		
Einspritzstrom (PERF. PKG) - 246 kW	cm ³ /s	1402	1811	2271	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Einspritzgeschwindigkeit (PERF. PKG) - 246 kW	mm/s	148			112			89			76		
Einspritzstrom mit Differential (PERF. PKG) - 246 kW	cm ³ /s	1568	2024	2539	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (PERF. PKG) - 246 kW	mm/s	165			129			102			90		
Schneckenhub	mm	700			800			900			1000		
Max. Staudruck	bar	34.5			34.5			34.5			34.5		
Max. Schneckendrehzahl (STD PKG) - 191 kW	1/min	130			116			90			63		
Max. Schneckendrehzahl (INCR. PKG) - 220 kW	1/min	130			130	130	119	103			72		
Max. Schneckendrehzahl (PERF. PKG) - 246 kW	1/min	130			130	130	119	110	110	106	80		
Schneckendrehmoment	Nm	17871			21014			25284			36210		
	bar	169											
Plastifizierstrom (3-Zonen Schnecke) (STD PKG) - 191 kW	g/s	139	184	240	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (INCR. PKG) - 220 kW	1/min	139	184	240	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (PERF. PKG) - 246 kW	1/min	139	184	240	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Anzahl Heizzonen (Zylinder / Düse)		6+1						7+1					
Installierte Heizleistung	kW	65.0			92.5			111.5			141.2		
Nozzle Holding Force	kN	112											

SPRITZEINHEIT		16000			23000			34000			48000		
BAUGRÖSSE 3200		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN													
Schliesskraft	kN	32000											
Werkzeug Öffnungskraft (Fahrzylinder / Schliesszylinder)	kN	582 / 2240											
Werkzeugöffnungsweg	mm	3300											
Werkzeugschliessgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	807 / 970 / 1132											
Werkzeugöffnungsgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	774 / 932 / 1087											
Auswerferkraft	kN	400											
Max. Auswerferhub	mm	400											
Max. Werkzeugsicherungsdruck	bar	103.4											
Max. Plattenabstand	mm	4200											
Min/Max Werkzeugeinbauhöhe	mm	900 / 2000											
Max Werkzeuggewicht (50% je Werkzeugaufspannplatte)	kg	81000											
Plattenabmessungen (H x V)	mm	2990 x 2540											
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	2270 x 1820											
Säulendurchmesser	mm	360											
Trockenlaufzeit (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	8.4 / 7.5 / 6.9											
Diagonaler Säulenabstand	mm	3056											
Werkzeugzentrierring Durchmesser	mm	315											
ALLGEMEIN - STD Paket													
Hydraulischer Systemdruck	bar	230											
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 191 kW	mm	15232 x 5254.5 x 4276						16437 x 5254.5 x 4276			16437 x 5254.5 x 4276		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 191 kW	kg	147371			151295			166786			168628		
Kernzug (STD PKG) - 191 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 191 kW	kW	191											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 191 kW	kW	256			283.5			302.5			332.2		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 220 kW	mm	15232 x 5254.5 x 4276						16437 x 5254.5 x 4276			16437 x 5254.5 x 4276		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 220 kW	kg	147371			151295			166786			168628		
Kernzug (STD PKG) - 220 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 220 kW	kW	220											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 220 kW	kW	285			312.5			331.6			361.2		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 246 kW	mm	16437 x 5254.5 x 4276						16437 x 5254.5 x 4276			16437 x 5254.5 x 4276		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 246 kW	kg	150649			154573			166786			168628		
Kernzug (STD PKG) - 246 kW	L/min	246											
Servo Motor (STD PKG) - 246 kW	kW	246											
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 246 kW	kW	311			338.5			357.6			387.2		
Ölkapazität	L	2234 (3104)			2234 (3104)			3104			3104		
Wasserdurchlauf Ölkühler @ 29° C	L/min	95											

* BERECHNETE TROCKENLAUFZEITEN

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen können sich ändern. Die Werte dienen nur als Referenz. Alle hierin enthaltenen allgemeinen Montagezeichnungen oder Visualisierungen dienen nur als Referenz.

2) Alle Angaben beziehen sich auf die Leistungsstufe Standard (STD), sofern nicht anders angegeben.

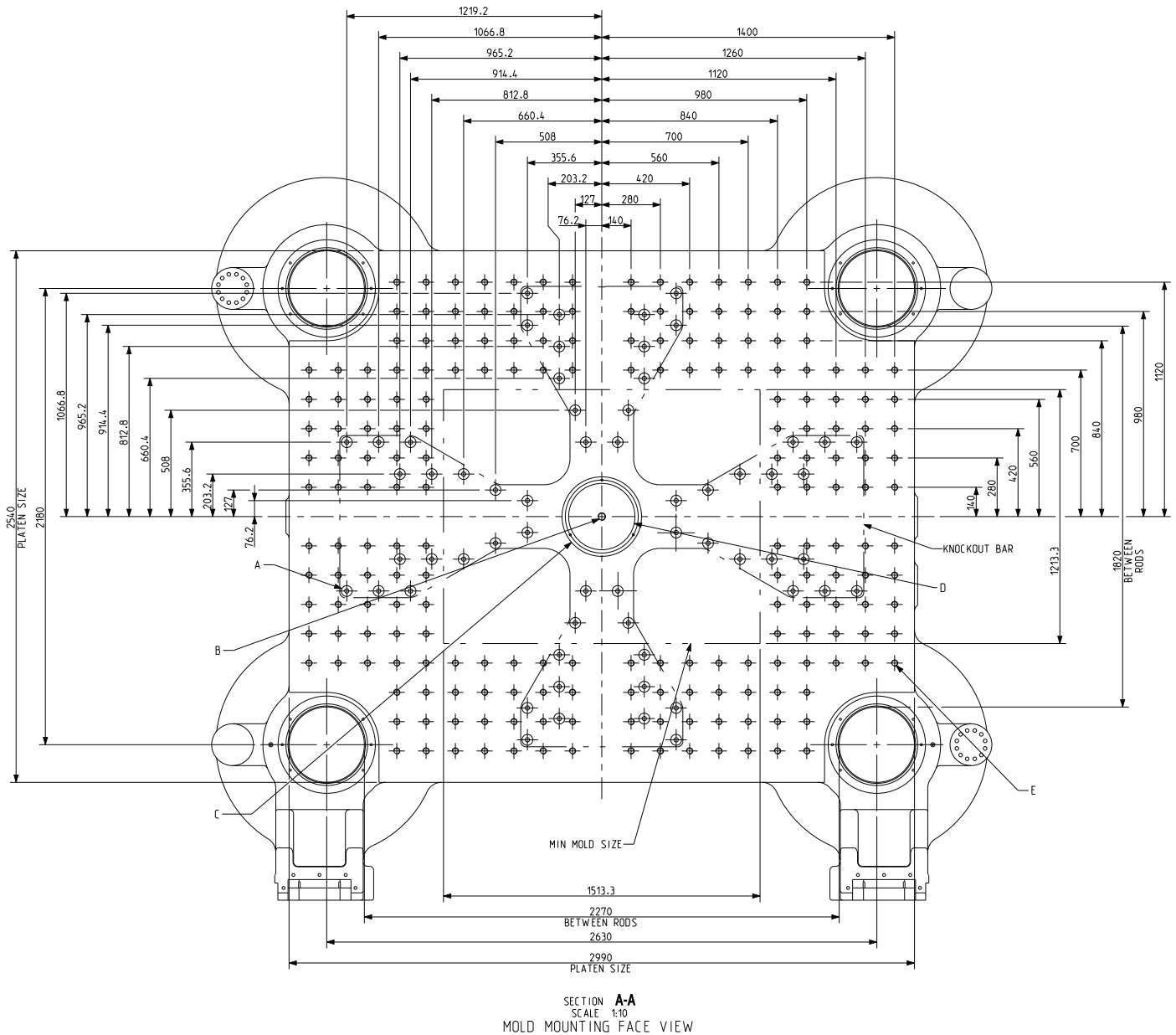
DIE C-SERIE

GRÖSSE: 3200

VERFÜGBARE PAKETE:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
16000, 23000, 34000, 48000

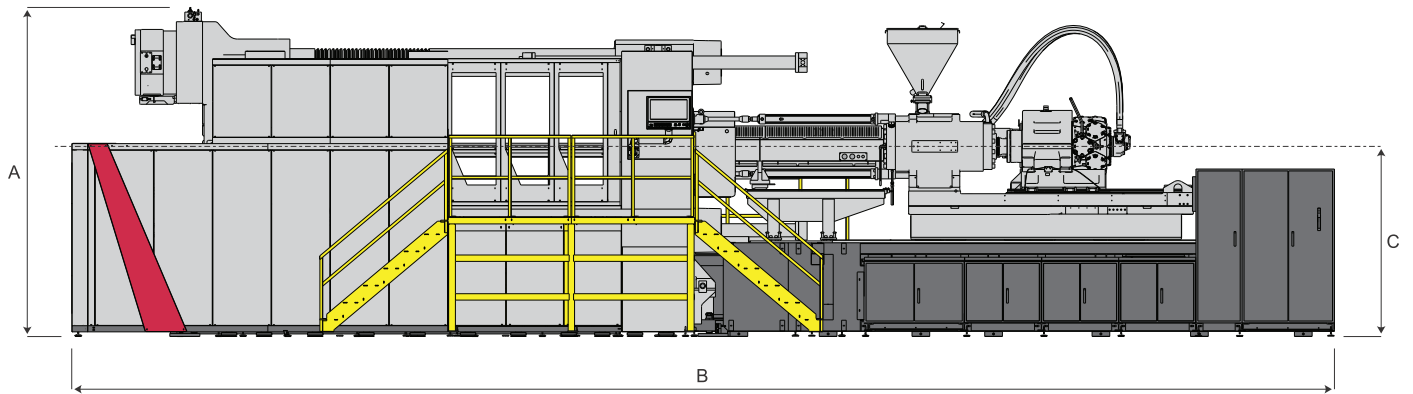
TECHNISCHE
SPEZIFIKATIONEN



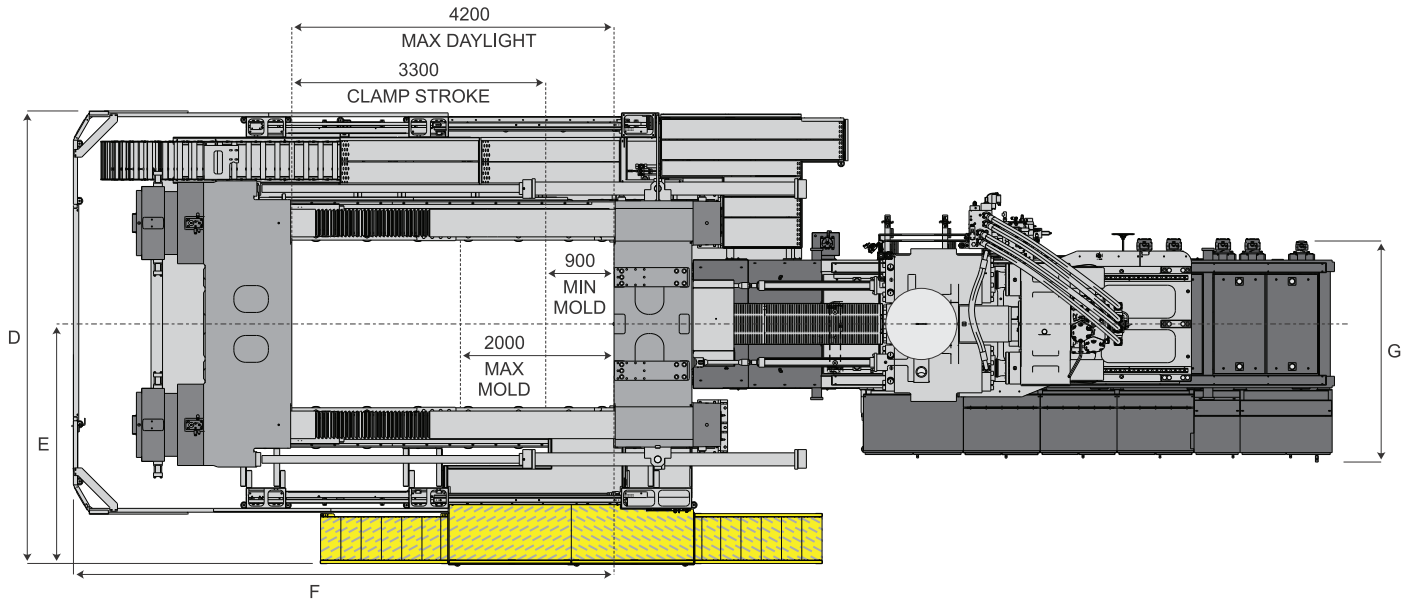
Abmessungen in (mm)

- A (60x) Ø52
(60x) 20.6 DURCHGANGSBOHRUNG IN AUSWERFERKREUZ
(60x) 45x2.5 SENKBOHRUNG AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH
- B M36x50 IM ZENTRUM AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
- C Ø380 H8(+0.089)x25
OHNE ZENTRIERRING AUF FESTER UND BEWEGLICHER WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- D Ø317 IN FESTE UND BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- E M30x60
(204x) IN BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
(204x) IN FESTE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH

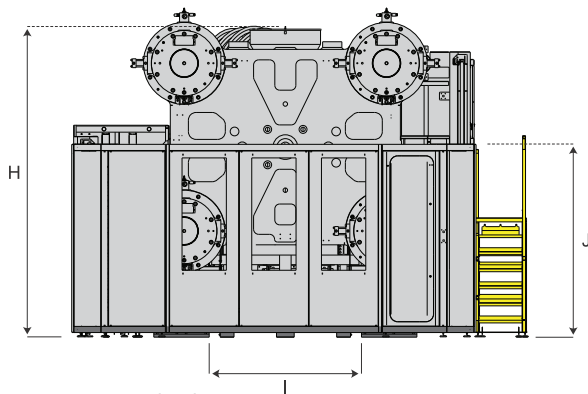
FRONT VIEW



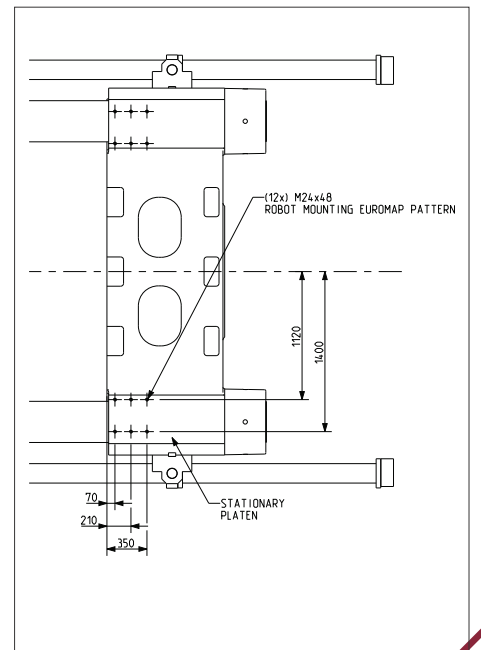
TOP VIEW



CLAMP END



ROBOTAUFSPANNBOHRBILD



Abmessungen in (mm)

	23000 191 / 220 / 246 kW	34000 191 / 220 / 246 kW	48000 191 / 220 / 246 kW
A	4276.2	4276.2	4276.2
B	15252 / 15252 / 16437	16437	16437
C	2470	2470	2470
D	6079	5254.5	6079
E	2478.5	2478.5	2478.5
F	7047.3	7047.3	7047.3
G	2447.8 / 2447.8 / 2911.8	2911.8	2911.8
H	3971.4	4041.4	4041.4
I	1979	1979	1979
J	2510	2510	2510

DIE C-SERIE**GRÖSSE: 4000**
VERFÜGBARE PAKETE
 Standard (STD)
 Increased (INCR)
 Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
 23000, 34000, 48000

**TECHNISCHE
 SPEZIFIKATIONEN**

SPRITZEINHEIT		23000			34000			48000		
BAUGRÖSSE 4000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SPRITZEINHEIT SPEZIFIKATIONEN										
Spritzteilgewicht (3-Zonen Schnecke)	g	9341	11718	15305	13182	17218	21791	19131	24213	29892
Schneckendurchmesser	mm	125	140	160	140	160	180	160	180	200
L/D Verhältnis	L/D	25.8	23.0	20.0	25.9	22.6	20.0	25.1	22.3	20.0
Hubvolumen	cm ³	9817	12315	16084	13854	18095	22902	20106	25446	31415
Max. Einspritzdruck	bar	2207	1897	1448	2083	1897	1497	2207	1897	1538
Max. Einspritzdruck mit Differential	bar	1940	1657	1269	1820	1661	1312	1890	1627	1318
Einspritzstrom (STD PKG)- 191 kW	cm ³ /s	1078	1353	1767	1069	1396	1767	1210	1532	1891
Einspritzgeschwindigkeit (STD PKG)- 191 kW	mm/s	89			69			61		
Einspritzstrom mit Differential (STD PKG) - 191 kW	cm ³ /s	1234	1547	2021	1221	1595	2019	1411	1786	2205
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (STD PKG) - 191 kW	mm/s	101			79			70		
Einspritzstrom (INCR. PKG)- 220 kW	cm ³ /s	1234	1547	2021	1223	1597	2021	1385	1752	2163
Einspritzgeschwindigkeit (INCR. PKG)- 220 kW	mm/s	102			79			69		
Einspritzstrom mit Differential (INCR. PKG) - 220 kW	cm ³ /s	1411	1770	2312	1397	1825	2309	1614	2043	2522
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (INCR. PKG) - 220 kW	mm/s	115			91			80		
Einspritzstrom (PERF. PKG)- 246 kW	cm ³ /s	1387	1739	2272	1374	1795	2272	1556	1970	2432
Einspritzgeschwindigkeit (PERF. PKG)- 246 kW	mm/s	112			89			76		
Einspritzstrom mit Differential (PERF. PKG) - 246 kW	cm ³ /s	1586	1990	2599	1570	2051	2596	1815	2297	2835
Einspritzgeschwindigkeit mit Differential (PERF. PKG) - 246 kW	mm/s	129			102			90		
Schneckenhub	mm	800			900			1000		
Max. Staudruck	bar	34.5			34.5			34.5		
Max. Schneckendrehzahl (STD PKG) - 191 kW	1/min	116			90			63		
Max. Schneckendrehzahl (INCR. PKG) - 220 kW	1/min	130	130	119	103			72		
Max. Schneckendrehzahl (PERF. PKG) - 246 kW	1/min	130	130	119	110	110	106	80		
Schneckendrehmoment	Nm	21014			25284			36210		
	bar				169					
Plastifizierstrom (3-Zonen Schnecke) (STD PKG) - 191 kW	g/s	164	213	298	167	233	345	152	206	297
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (INCR. PKG) - 220 kW	1/min	184	240	308	191	267	394	174	236	340
Max. Schneckendrehzahl (3-Zonen Schnecke) (PERF. PKG) - 246 kW	1/min	184	240	308	203	284	404	193	261	376
Anzahl Heizzonen (Zylinder / Düse)		6+1			7+1					
Installierte Heizleistung	kW	92.5			111.5			141.2		
Nozzle Holding Force	kN				112					

SPRITZEINHEIT		23000			34000			48000		
BAUGRÖSSE 4000		A'	A	B	A'	A	B	A'	A	B
SCHLIESSEINHEIT SPEZIFIKATIONEN										
Schliesskraft	kN	40000								
Werkzeug Öffnungskraft (Fahrzylinder / Schliesszylinder)	kN	761 / 2800								
Werkzeugöffnungsweg	mm	3400								
Werkzeugschliessgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	574 / 690 / 805								
Werkzeugöffnungsgeschwindigkeit (STD/INCR./PERF.)	mm/s	640 / 769 / 899								
Auswerferkraft	kN	400								
Max. Auswerferhub	mm	400								
Max. Werkzeugsicherungsdruck	bar	103.4								
Max. Plattenabstand	mm	4300								
Min/Max Werkzeugeinbauhöhe	mm	900 / 2200								
Max Werkzeuggewicht (50% je Werkzeugaufspannplatte)	kg	92000								
Plattenabmessungen (H x V)	mm	3125 x 2825								
Lichter Säulenabstand (H x V)	mm	2325 x 2025								
Säulendurchmesser	mm	400								
Trockenlaufzeit (Euromap 6) (STD/INCR./PERF.)*	s	9.7 / 8.6 / 7.9								
Diagonaler Säulenabstand	mm	3248								
Werkzeugzentrierung Durchmesser	mm	315								
ALLGEMEIN - STD Paket										
Hydraulischer Systemdruck	bar	230								
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 191 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 191 kW	kg	192459			204946			206787		
Kernzug (STD PKG) - 191 kW	L/min	246								
Servo Motor (STD PKG) - 191 kW	kW	191								
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 191 kW	kW	283.5			302.5			332.2		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 220 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 220 kW	kg	192459			204946			206787		
Kernzug (STD PKG) - 220 kW	L/min	246								
Servo Motor (STD PKG) - 220 kW	kW	220								
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 220 kW	kW	312.5			331.5			361.2		
Abmessungen (L x W x H) (ohne Aufstiegshilfe) (STD PKG) - 246 kW	mm	16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719			16588 x 6109 x 4719		
Maschinengewicht (mit Öl) (STD PKG) - 246 kW	kg	192459			204946			206787		
Kernzug (STD PKG) - 246 kW	L/min	246								
Servo Motor (STD PKG) - 246 kW	kW	246								
Gesamtanschlusswert (STD PKG) - 246 kW	kW	338.5			357.5			387.2		
Ölkapazität	L	3104								
Wasserdurchlauf Ölkühler @ 29° C	L/min	95								

* BERECHNETE TROCKENLAUFZEITEN

1) Alle Maschinenabmessungen und Spezifikationen können sich ändern. Die Werte dienen nur als Referenz. Alle hierin enthaltenen allgemeinen Montagezeichnungen oder Visualisierungen dienen nur als Referenz.

2) Alle Angaben beziehen sich auf die Leistungsstufe Standard (STD), sofern nicht anders angegeben.

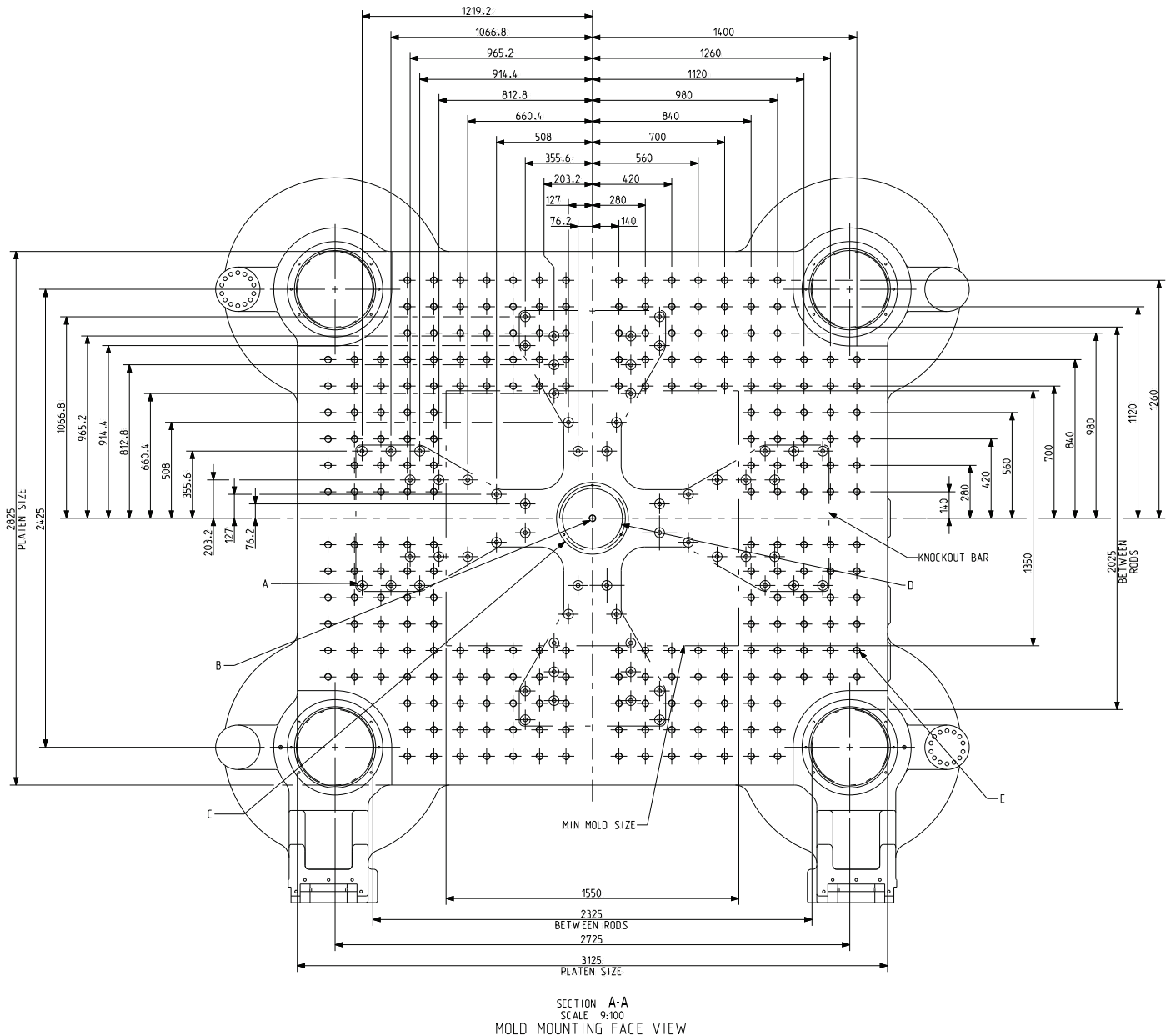
DIE C-SERIE

GRÖSSE: 4000

VERFÜGBARE PAKETE:
Standard (STD)
Increased (INCR)
Performance (PERF)

Spritzeinheit Größen:
23000, 34000, 48000

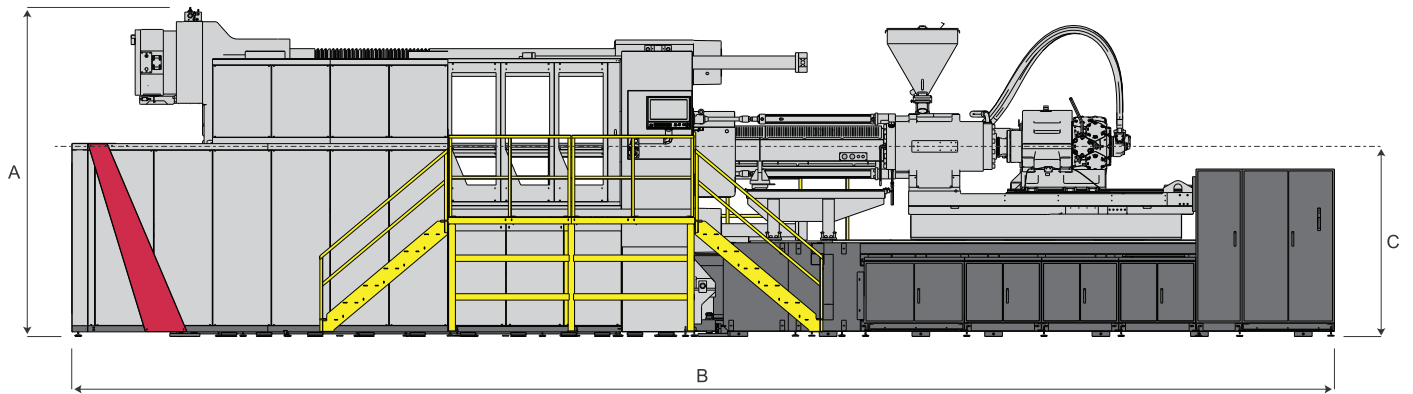
TECHNISCHE
SPEZIFIKATIONEN



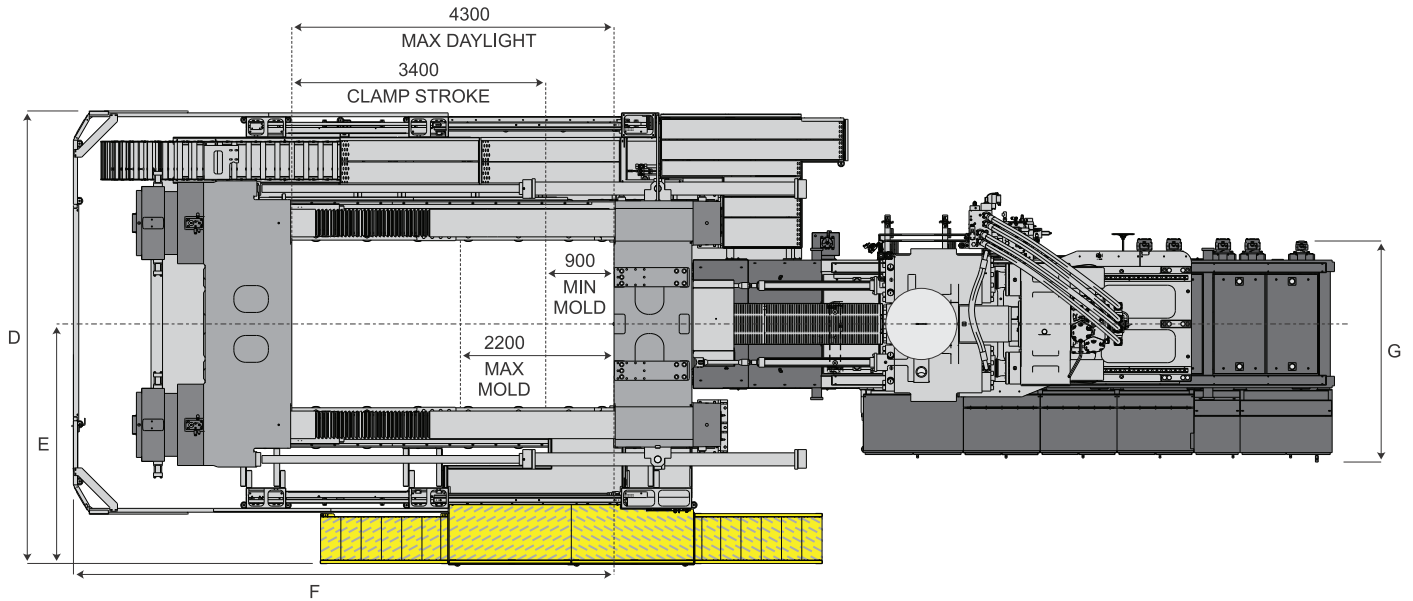
Abmessungen in (mm)

- A** (60x) Ø52
(60x) 20.6 DURCHGANGSBOHRUNG IN AUSWERFERKREUZ
(60x) 45x2.5 SENKBOHRUNG AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH
- B** M36x50 IM ZENTRUM AUF DER RÜCKSEITE DES AUSWERFERKREUZ
- C** Ø380 H8(+0.089)x25
OHNE ZENTRIERRING AUF FESTER UND BEWEGLICHER WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- D** Ø317 IN FESTE UND BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
- E** M36x72
(224x) IN BEWEGLICHE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
(244x) IN FESTE WERKZEUGAUFSPANNPLATTE
ABMESSUNGEN IN ALLEN VIER QUADRANTEN GLEICH

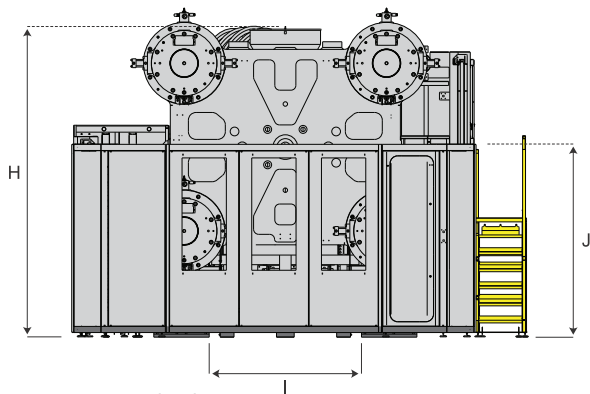
FRONT VIEW



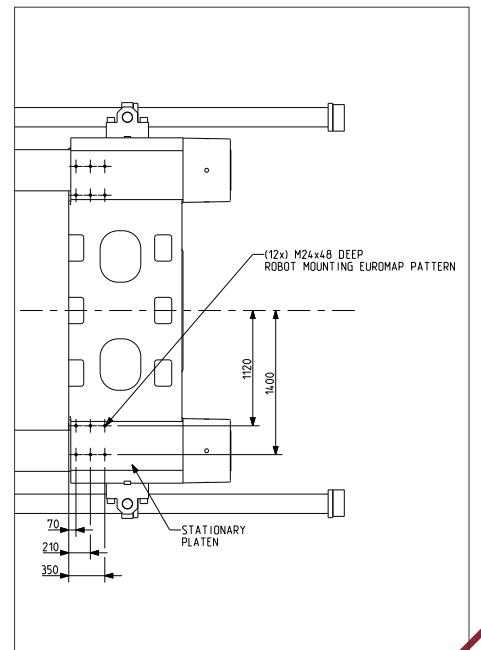
TOP VIEW



CLAMP END



ROBOTAUFSPANNBOHRBILD



Abmessungen in (mm)

	23000 191 / 220 / 246 kW	34000 191 / 220 / 246 kW	48000 191 / 220 / 246 kW
A	4718.7	4718.7	4718.7
B	16588	16588	16588
C	2730	2730	2730
D	6184.1	6184.1	6184.1
E	2551	2551	2551
F	7118.3	7118.3	7118.3
G	2911.8	2911.8	2911.8
H	4231.4	4301.4	4301.4
I	2074	2074	2074
J	2508	2510	2510



Ferromatik Milacron GmbH
Brühlstrasse 10
D-79331 Teningen

+48 7641 95 45 88-710
fm-sales-eu@milacron.com
www.milacron.com